

装配式楼梯模板生产生产基地

产品名称	装配式楼梯模板生产生产基地
公司名称	北京北铝天星金属结构有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市通州区张家湾镇张辛庄村煤炭公司院内
联系电话	13810378150

产品详情

钢模板作业指导：

1、校正模板与安装穿墙螺栓同步进行。穿墙螺栓的卡头应竖直安装且大头朝上，不得呈现水平或倾斜状态，防止它脱落。穿墙螺栓安装必须紧固牢靠，用力得当，防止出现松动而造成涨模，不得使模板表面产生局部变形，装配式楼梯模板生产，不得漏安穿墙螺栓。

2、大模板安装并加固完成，外墙模板采用外墙内侧支腿顶撑并拉设钢丝绳。

顶板混凝土浇筑完成后，定型化牛腿（10#槽钢加工）上移，利用墙体螺栓孔安装小牛腿，固定并校正小牛腿的垂直度。牛腿上垫通长100*100mm木方，最后支设好后外侧模板及大模板安放模板至模具与墙体形成的槽内，用短木方与木楔对楔夹紧固牢。

3、门洞口侧短墙肢模板加固采用大模丝杆拉结，端部内侧无法拉结时采用外侧拉结。

想了解更多关于钢模板的相关资讯，请持续关注本公司。

钢模板的安装？

北铝天星专业生产、销售钢模板，以下信息由北铝天星为您提供。

- (1) 安装模板前熟悉模板结构形式和模板平面布置图纸，检查楼层的墙身控制线，门口线及标高线。
- (2) 模板就位前清理模板板面，模板板面的污垢和锈蚀，之后涂刷脱模剂。
- (3) 模板就位处的地面粘海绵条减少漏浆，底部悬空的模板应设置模板承垫条，浇筑混凝土前检查模板封堵是否严密。
- (4) 模板吊装前须检查吊钩、支腿、挑架的螺栓是否紧固，吊装时严禁大幅度摆动；模板起吊附件禁止站人。
- (5) 钢模板脚手架须采用独立承力系统，严禁使用外防护脚手架。

钢模板对加工人员要求有哪些？

- 1、钢模板加工过程各工位的操作人、必须按钢模板加工工艺和施工图纸的用材型号规格及尺寸要求加工。
- 2、加工过程对于施工不清楚的部位应立即停止下道工序加工，必须及时向工作现场的技术人员咨询明确后方可进行下道工序工作。
- 3、钢模板加工过程的重要和关键部位、工序、工位和钢模板受力部位的焊接必须责任到个人，对于经常出现质量问题的工序和部位在加工过程必须采取必要防范措施、以防止出现不必要的质量返工。
- 4、在钢模板加工工作过程中、各工位的操作人员应注意施工人员、加工机具和以加工好的半成品成品及配件得意外损坏，作到安全防范于事前。

以上内容由北铝天星为您提供，希望对同行业的朋友有所帮助！

装配式楼梯模板生产生产基地由北京北铝天星金属结构有限公司提供。北京北铝天星金属结构有限公司（www.beilvtianxing.com）位于北京市通州区张家湾镇张辛庄村煤炭公司院内。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前北京北铝天星在金融专用设备中享有良好的声誉。北京北铝天星取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。北京北铝天星全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（www.huanbao999.cn）还是从事环保设备，环保设备加工，环保设备生产的厂家，欢迎来电咨询。