

非标零件加工 零件加工 诚思源机电

产品名称	非标零件加工 零件加工 诚思源机电
公司名称	苏州诚思源机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇茅蓬路899号
联系电话	18501505410

产品详情

精密零件加工需遵循哪些原则

- 1、先面后孔：对于箱体、支架和连杆等零件应先加工平面后加工孔。这样就可以以平面定位加工孔，保证平面和孔的位置精度，而且对平面上的孔的加工带来方便。
- 2、光整加工：主要外表的光整加工，如研磨、珩磨、精磨、滚压加工等，应放在工艺路线末尾阶段。拟定精密零件加工工艺路线的一般原则，精密零件加工工艺规程的制定，大体可分为两个环节。首先是拟定零件加工的工艺路线，然后再确定每一道工序的工序尺寸、所用设备和工艺装备以及切削规范、工时定额等。

浅析CNC与3D手板模型加工特点

企业在研发产品的过程中都需要用到手板模型，主要是验证产品的尺寸，结构以及外观是否合理。

在手板模型行业中，cnc加工和3D打印都是手板加工方式的一种，它们两者之间是有一定的区别：

3D打印手板模型属于增材式加工，通过激光成型慢慢的堆积而成，非标零件加工，CNC加工属于减材式加工，把一块完整的材料，通过cnc加工将材料多余的部分去掉，得到产品的雏形。

零件加工

机械零件加工性能不仅和企业的利益相关，还和安全性相关，在给企业带来经济效益的同时，还可以有效降低安全事故发生的概率。因此，精密加工，在零件加工过程中避免零件的变形显得尤为重要。

操作人员需要考虑各种因素都，铝件加工，并在加工过程中采取相应的措施预防变形的发生，以便使成品的零件能够正常使用。

为了达到这个目标，零件加工，零件加工有必要分析零件加工中出现变形现象的原因，对零件变形问题找出可靠措施，以期为现代化企业战略目标的实现打下坚实基础。

非标零件加工-零件加工-诚思源机电由苏州诚思源机电设备有限公司提供。苏州诚思源机电设备有限公司（www.csyjd.cn）是从事“精密机械零件加工,零件加工等”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王巧男。