

油封 北园工贸橡塑 橡胶油封

产品名称	油封 北园工贸橡塑 橡胶油封
公司名称	日照北园工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市经济开发区北园路一号
联系电话	17660507436

产品详情

压延成型适用于制造简单的片状、板状制品。它是将混炼胶通过压延机压制成一定形状、一定尺寸的胶片的方法叫作压延成型。有些橡胶制品如轮胎、胶布、胶管等所用纺织纤维材料一定涂上一层薄胶在纤维上涂胶也叫贴胶或擦胶涂胶工序一般也在压延机上完成。纤维材料在压延前需要进行烘干和浸胶烘干的目的是为了减少纤维材料的含水量以免水分蒸发起泡和提高纤维材料的温度以保证压延工艺的质量。浸胶是挂胶前的必要工序目的是为了提提高纤维材料与胶料的结合性能。

标准胶：标准橡胶主要分为5号胶，o型圈油封，10号胶和20号胶。5号胶为一级胶，是最强的胶，其所含杂质为0.05%;10号胶为二级胶，其所含杂质为0.10%，20号胶为三级胶，其所含杂质为0.20%。不同型号的胶用途也不一样：5号胶一般用于制作轮胎内胎；10号胶和20号胶一般用于制作轮胎外胎

。日照北园工贸有限公司是一个专业研发、生产以及销售橡胶密封件为一体的厂家，我们拥有多年生产经验、多名经验丰富的师傅以及专业的生产设备，销售汽车油封，价格便宜，橡胶油封，质量保障。

橡胶是分为天然橡胶和合成橡胶两种的。天然橡胶主要来源于三叶橡胶树，油封，当这种橡胶树的表皮被割开时，就会流出乳白色的汁液，称为胶乳，胶乳经凝聚、洗涤、成型、干燥即得天然橡胶。合成橡胶是由人工合成方法而制得的，采用不同的原料（单体）可以合成出不同种类的橡胶。1900年~1910年化学家C.D.哈里斯(Harris)测定了天然橡胶的结构是异戊二烯的高聚物，这就为人工合成橡胶开辟了途径。1910年俄国化学家SV列别捷夫(Lebedev, 1874—1934)以钠为引发剂使1,3—丁二烯聚合成丁钠橡胶，以后又陆续出现了许多新的合成橡胶品种，如顺丁橡胶、氯丁橡胶、丁苯橡胶等等。合成橡胶的产量已大大超过天然橡胶，其中产量比较大的是丁苯橡胶。

油封-北园工贸橡塑-橡胶油封由日照北园工贸有限公司提供。日照北园工贸有限公司（www.byrubber.com）在密封件这一领域倾注了无限的热忱和热情，北园工贸一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：唐崇崇。