

M16螺栓检测 M24螺栓检测/M36螺栓检测/M48高强螺栓检测

产品名称	M16螺栓检测 M24螺栓检测/M36螺栓检测/M48高强螺栓检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	1.00/项
规格参数	M16螺栓检:11 M24螺栓检:23 M48高强螺:22
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

高强度螺栓的质量检验一般可以分为两个阶段，第一个阶段是根据工艺流程而作的工艺检查，第二个阶段是高强螺栓紧固后的质量检查。这两个检查都是很重要的，但是第1个阶段的检查直接决定着高强度螺栓的连接质量。

【第一个阶段的检查内容】

高强度螺栓的安装方法和安装过程；连接面的处理和清理；高强度螺栓的紧固顺序和紧固方法等。安装工艺的检查是高强度螺栓施工检查质量的重点和关键。

【第二阶段的检查内容】

1.需要对大角高强度螺栓来进行检查。需要采用小锤敲击法对高强度螺栓来进行普查，防止漏拧。这种方法主要是用手指夹住螺母的一个边，按的位置如果手指感到轻微的颤动，应该尽量靠近螺母近垫圈的地方，然后采用0.3~0.5千克重的小锤进行敲击螺母的另一边，如果手指感到轻微的颤动就算是合格，颤动比较大的话就是可能漏拧或者欠拧，完全不颤动的话就是超拧。

2.扭剪型高强度螺栓连接副的质量控制和验收。因为它的结构特点，在施工中梅花干的部分承受的是反扭矩，所以梅花头部分拧断。也就是说螺栓连接副已经施加了相同的扭矩。所以在检查的时候只需要目测梅花头拧断就算是合格。但是在个别部位的螺栓无法使用专用的扳手，则需要按照相同直径的高强度大六角螺栓的检验方法来进行。