

南京机械刀片 塑料机械刀片 马鞍山东璇机械

产品名称	南京机械刀片 塑料机械刀片 马鞍山东璇机械
公司名称	马鞍山市东璇机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇大溪开发区
联系电话	13645158790

产品详情

刀片材料介绍：

1、高碳钢：高碳钢车刀片是由含碳量0.8%~1.5%之间的一种碳钢，机械刀片价格，经过淬火硬化后使用，因切削中的摩擦四很容易回火软化，被高速钢等刀片具所取代。一般仅适合于软金属材料之切削，常用者有SK1，SK2、SK7等。高速钢为一种钢基合金俗名白车刀片，含碳量0.7~0.85%之碳钢中加入W、Cr、V及Co等合金元素而成。例如18-4-4高速钢材料中含有18%钨、4%铬以及4%钒的高速钢。高速钢车刀片切削中产生的摩擦热可高达至6000C，适合转速1000rpm以下及螺纹之车削，南京机械刀片，一般常用高速钢车刀片如SKH2、SKH4A、SKH5、SKH6、SKH9等。

2、非铸铁合金刀片具：此为钴、铬及钨的合金，刀片因切削加工很难，以铸造成形制造，木工机械刀片，故又叫超硬铸合金，代表者为stellite，其刀片具韧性及耐磨性极佳，在8200C温度下其硬度仍不受影响，抗热程度远超出高速钢，适合高速及较深之切削工作。

刀片的分类

刀片按工件加工表面的形式可分为五类。加工各种外表面的刀片，包括车刀、刨刀、铣刀、外表面拉刀和锉刀等；孔加工刀片，包括钻头、扩孔钻、镗刀、铰刀和内表面拉刀等；螺纹加工工具，包括丝锥、板牙、自动开合螺纹切头、螺纹车刀和螺纹铣刀等；齿轮加工刀片，包括滚刀、插齿刀、剃齿刀、锥齿轮加工刀片等；切断刀片，包括镶齿圆锯片、带锯、弓锯、切断车刀和锯片铣刀等等。此外，还有组合刀片。

按切削运动方式和相应的刀刃形状，刀片又可分为三类。通用刀片，如车刀、刨刀、铣刀(不包括成形的车刀、成形刨刀和成形铣刀)、镗刀、钻头、扩孔钻、铰刀和锯等；成形刀片，这类刀片的刀刃具有与被加工工件断面相同或接近相同的形状，如成形车刀、成形刨刀、成形铣刀、拉刀、圆锥铰刀和各种螺纹加工刀片等；展成刀片是用展成法加工齿轮的齿面或类似的工件，如滚刀、插齿刀、剃齿刀、锥齿轮刨刀和锥齿轮铣刀盘等。

单轴撕碎机刀片是单轴撕碎机上用于破碎工业废料如：轮胎，PVC管材等传统破碎机无法完成粉碎的大

型废料的一种正方形平面成凹凸状的刀片。

单轴撕碎机刀片的主要加工材质有：Cr12mov，SKD11，D2，Dc53，塑料机械刀片，Ld等。表面可采取涂层的方式提高刀片的耐磨性，达到加强刀片使用寿命的效果。主要涂层的元素为：Ti(钛)颜色呈金黄色。

单轴撕碎机刀片的主要加工工艺主要有以下几个步骤：下料锻造—退火—切削加工—淬火(回火)—精磨—包装。流程中：切削加工主要由数控加工中心与车床为主。

淬火工艺主要由渗氮，淬火为主。硬度一般控制在HRC59-62。

南京机械刀片-塑料机械刀片-马鞍山东璇机械(诚信商家)由马鞍山市东璇机械科技有限公司提供。“机械刀片,圆刀片”就选马鞍山市东璇机械科技有限公司(www.chenxindaopian.com)，公司位于：马鞍山市博望区博望镇大溪开发区，多年来，马鞍山东璇机械坚持为客户提供好的服务，联系人：经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。马鞍山东璇机械期待成为您的长期合作伙伴！