

制动盘灰铁铸件 灰铁铸件 东旺铸造

产品名称	制动盘灰铁铸件 灰铁铸件 东旺铸造
公司名称	江门市新会区东旺铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江门市新会区三江镇深吕村北什围
联系电话	18933196653

产品详情

灰铁铸铁件加工

其综合性能接近于钢，但它铸造性能好容易成型，加工性能优于铸钢，比钢更耐热、耐蚀、耐磨。球磨铸铁的抗拉强度、塑性和韧性要比碳钢低。虽然球磨铸铁的机械性能不如钢，但由于石墨的存在，却赋予球磨铸铁许多为钢所不及的性能。如良好的耐磨性、高消振性、低缺口敏感性以及优良的切削加工性能能够在损伤处形成自动修补保护层，确保工件的完整性，这样一来，球磨铸铁件腐蚀的问题得到了很好的解决。

镀锌是为了防止球磨铸铁件被腐蚀，对它有一个保护的作用。在制作球磨铸铁件期间，要注意表面的粗砂，氧化皮等应清理干净，浇冒口，出气孔，多肉，飞翅和毛刺应除掉残根。加工面上允许存在加上余量范围内的表面缺陷

灰铁铸件加工定制

锌是为了防止球磨铸铁件被腐蚀，对它有一个保护的作用。在制作球磨铸铁件期间，要注意表面的粗砂，氧化皮等应清理干净，浇冒口，减速机壳灰铁铸件，出气孔，支架灰铁铸件，多肉，飞翅和毛刺应除掉残根。加工面上允许存在加上余量范围内的表面缺陷，但不允许有影响铸件使用性能的铸造缺陷存在。

以上就是关于球磨铸铁的镀锌处理细节，灰铁铸件，希望大家能够学会这些知识。更好的使用球磨铸铁。

面形成硬壳以后，内部的金属液温度越高，液态收缩就越大，则缩孔、缩松的容积不仅增加，其相对值也增加。另外，若壁厚变化太突然，孤立的厚断面得不到补缩，使产生缩孔缩松倾向增大。

温度：浇注温度高，有利于补缩，但太高会增加液态收缩量，对消除缩孔、缩松不利，所以应根据具体

情况合理选择浇注温度，一般以1300 ~ 1350 为宜。

砂型的紧实度：若砂型的紧实度太低或不均匀，制动盘灰铁铸件，以致浇注后在金属静压力或膨胀力的作用下，产生型腔扩大的现象，致使原来的金属不够补缩而导致铸件产生缩孔缩松。

制动盘灰铁铸件-灰铁铸件-东旺铸造由江门市新会区东旺铸造有限公司提供。江门市新会区东旺铸造有限公司 (dongwang1688.tz1288.com/) 坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。东旺铸造——您可信赖的朋友，公司地址：江门市新会区三江镇深吕村北什围，联系人：柳加旺。