

# 燃气炉头配件 炉头 东旺铸造

产品名称	燃气炉头配件 炉头 东旺铸造
公司名称	江门市新会区东旺铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江门市新会区三江镇深吕村北什围
联系电话	18933196653

## 产品详情

### 翻砂铸造件铸造炉头生产厂家

重力铸造是指金属液在地球重力作用入铸型的工艺，也称浇铸。广义的重力铸造包括砂型浇铸、金属型铸造、熔模铸造、消失模铸造，燃气炉头配件，泥模铸造等；

窄义的重力铸造专指金属型浇铸。

1. 把金属材料做成所需制品的工艺方法很多，如铸造、锻造、挤压、轧制、拉延、冲压、切削、粉末冶金等等。其中，铸造是基本、的工艺。

2. 把熔化的金属液注入用耐高温材料制作的中空铸型内，冷凝后得到预期形状的制品，这就是铸造。所得到的制品就是铸件。

3. 铸造可按铸件的材料分为黑色金属铸造（包括铸铁、铸钢）和有色金属铸造（包括铝合金、铜合金、锌合金、镁合金等）。东旺铸造精密铸件厂专业从事有色金属铸造，重点是铝合金和锌合金铸造。

### 瓦斯炉头生产厂家

今天由东旺铸造有限公司给大家谈谈翻砂铸造工艺，炉头，翻砂铸造是用粘土粘结砂作造型材料生产铸件，翻砂是将熔化的金属浇灌入铸型空腔中，冷却凝固后得到产品的生产方法。

翻砂铸造工艺流程：首先将下半型放在平板上，碳氢油炉头配件，放砂箱填型砂紧实刮平，下型造完，

将造好的砂型翻转180度，放上半型，撒分型剂，放上砂箱，填型砂并紧实、刮平，将上砂箱翻转180度，分别取出上、下半型，再将上型翻转180度和下型合好，砂型造完，等待浇注。

翻砂铸造应用领域：在汽车制造过程中，采用铸铁制成毛坯的零件很多，约占全车重量的70%左右，例如叶轮、齿轮箱体、电机壳体、铝箱盖、壳体、铝风叶、铝箱体等

欢迎来图来样，来料加工各种翻砂铸造件，满足不同客户的需求

砂型铸造的适应性很广，小件、大件，

简单件、复杂件，炉头配件，单件、大批量都可采用。砂型铸造用的模具，以前多用木材制作，通称木模。东旺精密铸件厂为改变木模易变形、易损坏等弊病，除单件生产的砂型铸件外，全部改为尺寸精度较高，并且使用寿命较长的铝合金模具或树脂模具。虽然价格有所提高，但仍比金属型铸造用的模具便宜得多，在小批量及大件生产中，价格优势尤为突出。此外，砂型比金属型耐火度更高，因而如铜合金和黑色金属等熔点较高的材料也多采用这种工艺。

来图来样加工，来料加工！

燃气炉头配件-炉头-东旺铸造由江门市新会区东旺铸造有限公司提供。“来料加工:五金铸件”就选江门市新会区东旺铸造有限公司（[dongwang1688.tz1288.com/](http://dongwang1688.tz1288.com/)），公司位于：江门市新会区三江镇深吕村北什围，多年来，东旺铸造坚持为客户提供好的服务，联系人：柳加旺。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。东旺铸造期待成为您的长期合作伙伴！