

郑州希诺杯【皇甫杨商贸】郑州希诺杯总代

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 郑州希诺杯【皇甫杨商贸】郑州希诺杯总代 |
| 公司名称 | 郑州皇甫杨商贸有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 郑州市农业路东三街黄河食品城小商品城批发市场一区30号 |
| 联系电话 | 18638535463 18638535463 |

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：郑州皇甫杨商贸有限公司

郑州市金水区豫信百货商行，是一家坐落于河南省的大型真空保温杯生产企业，郑州希诺杯批发商，公司环境优美，技术人才众多。自2011-04-21成立以来，专注于真空保温杯的生产和研发。立志为国内外广大需求群体提供优质的产品服务，我们的服务宗旨是打造国内外尖端的真空保温杯生产品牌机构。非常欢迎广大合作者来我公司莅临合作。

公司地址：黄河食品城小商品批发市场新一区30号，郑州希诺杯代理商，

欢迎新老客户咨询礼品不锈钢保温杯，郑州希诺杯，保温杯定制，开封保温杯，濮阳不锈钢保温杯

不锈钢保温杯：不锈钢真空保温杯具有保温保冷的功能，其利用焊接技术把内胆和外壳结合在一起，再用真空技术把内胆与外壳的夹层中的空气给抽出来以达到真空保温的效果。

容量简易识别法：内胆的深度与外壳的高度基本一致，（相差16-18MM）容量与标称值相符合。有些质量较差的保温杯在杯中添加沙子、水泥块来弥补缺失的重量。误区：杯（壶）较重不一定就是好。

不锈钢杯制作流程：

- 1、外壳加工流程外管领料—割管—胀形—分段—胀形—滚中角—缩底—割底—冲筋—平上口—冲底—平底口—清洗烘干—检验敲坑—合格外壳.
- 2、内壳加工流程内管领料—割管—平管—胀形—滚上角—平上口—平底口—滚螺纹—清洗烘干—检验敲坑—对焊—试水检漏—烘干—合格内胆.
- 3、外壳和内壳装配流程配杯口—焊口—压中底—焊底—检焊口焊底—中底点焊吸气剂—抽真空—测温—电解—抛光—测温—检验抛光—压外底—喷漆—抽检测温—检验喷漆—丝印—包装—成品入库.

郑州希诺杯-【皇甫杨商贸】-郑州希诺杯总代由郑州皇甫杨商贸有限公司提供。郑州皇甫杨商贸有限公司（www.yuxin.henanpifa.com）实力雄厚，信誉可靠，在河南 郑州 的茶具等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领【皇甫杨商贸】和您携手步入辉煌，共创美好未来！