

pp编织袋厂家 勇乐编织袋厂 编织袋

产品名称	pp编织袋厂家 勇乐编织袋厂 编织袋
公司名称	雄县勇乐编织袋厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	雄县红西楼村
联系电话	13230225137

产品详情

编织袋专用荧光增白剂怎么回事?

编织袋的用途非常广泛，其中使用白色编织袋占比例比较高，于是许多厂家和顾客都对白有了更高的要求。白色编织袋外观的白度与亮度的往往就会影响着它的销量，所以很多厂家选择添加编织袋专用荧光增白剂来提高编织袋产品的外观性能。肯定也有不少厂家遇到过这样的情况，编织袋生产中添加了荧光增白剂后当时做出来效果确实很明显，但过了一段时间甚至短时间内就会出现泛黄的现象，这到底是怎么回事？小编给大家总结了以下几点：一、增白剂稳定性不好，析出导致泛黄；二、增白剂的耐候性不好；三、增白剂抗老化差。哲源的编织袋专用荧光增白剂恰恰就很好的避开了这些增白剂的弱点，拥有着良好的耐候等级，产品增白、增亮的同时也防止了后期变色褪色等问题，让产品持久如新。

印刷责任人标识是什么?

印刷责任人标识。对制袋、淋膜、印刷、划线等关键工序编排工号，在袋反面右下角印刷标识，严格按顺序编号，pp编织袋厂家，印刷色条标识。对于版面规格相似的产品，在生产过程中极易混淆，编织袋，造成不良影响。我们的做法是在距袋口20毫米M折边处，印刷3毫米宽的色条，pp编织袋厂，色条延伸20毫米至正面和背面，编织袋报价，为缝纫、包边、打包工序提供明显标识。缝纫包边标识，采用不同的颜色缝纫线，包边材料端面涂抹不同颜色来区别不同班次和不同机台。3.2.6 成品袋标识出厂产品标识以合格证中的厂名厂址、产品名称、规格、数量、执行标准、检验员、生产日期等内容做为标识，合格证由质检部门对产品检验合格后用碳素笔填写，并在产品外包装标明使用厂家。

塑编印刷主要是凸版印刷，印刷图文位置公差，印刷图文清晰度，印刷图文色彩等。塑料产品国家标准中没有明确规定，有的标准中仅要求印刷清晰，因而塑编企业要根据用户要求制定企业印刷标准。制定企业标准时，要考虑自己印刷设备种类，印刷油墨种类，印刷能力等，OPP凹版印刷有待标准规。

编织袋浅析在印编织袋时印刷机印字不清晰的问题？把版洗干净，还就是版克的不好，再就是油墨的问题，浓度没有调好，编织袋有多年经验的，刚开始也有这些问题，处得得多了就比较清楚的搞定问题。

pp编织袋厂家-勇乐编织袋厂-编织袋由雄县勇乐编织袋厂提供。雄县勇乐编织袋厂（yibzd.cn）在其它这一领域倾注了无限的热忱和热情，勇乐一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：胡永乐。