

南昌聚博土工防水材料 螺纹钢筋套筒价格 安徽套筒

产品名称	南昌聚博土工防水材料 螺纹钢筋套筒价格 安徽套筒
公司名称	南昌聚博工程材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市青云谱区施尧路天使水榭公馆B栋7楼
联系电话	18579106635 18579106635

产品详情

三段止水螺杆双头丝规格

三段穿墙螺栓的布置对于模板结构的整体性、刚度以及强度影响都很大。

穿墙螺丝一般采用两端套丝的圆钢螺丝，又称对拉螺栓，也有用扁钢两端留长孔用楔形铁插入固定楔紧的。一种活动式穿墙螺栓装置，包括一根两端带螺纹的穿墙螺栓杆，设于穿墙螺栓杆两端的两个锥形管套，两个锥形管

套外侧分别设有两根紧固螺栓杆，锥形管套内设铁芯，铁芯设有内螺纹通孔，铁芯外设台锥形尼龙接触层，尼龙接触层与铁芯成一体结构，安徽套筒，铁芯在靠近锥形管套底部端设有外六角螺母。

由于内螺栓的螺纹曲面和止水板具有双重的防水性能，从而提高了墙体的防水性能。尺寸精度高，可保证墙体厚度均匀。由于可拆防水型穿墙螺栓组件各部件加工精度高，可使模板定位误差在2mm之内，从而使浇注出的墙体厚度均匀。

钢筋连接套筒冷镦过程有限元分析

钢筋连接套筒是将一根钢筋的力传送到另外一根钢筋，在建筑业中具有举足轻重的地位，所以钢筋连接套筒的质量很关键，必须保证套筒的力学性能。拟定的钢筋连接套筒加工工艺为冷镦 车削 钻孔 攻螺纹 倒圆角，为了获得良好的力学性能，一道加工工序设为冷镦，钢筋套筒批发，而本文也是对该冷镦工序的研究。冷镦将工件镦粗，提高其力学性能。镦粗变形是使毛坯高度减小而横截面积增大的变形方式，镦粗是模锻的基本变形方式之一，在许多模锻工艺方法中都不同程度地存在镦粗变形的成份。

传统的模具设计方法通常依赖于设计人员的经验和反复的试模、修模，具有耗材多、返工率大、浪费时间的特点。近年来随着CAE技术的应用，使许多过去受条件限制无法分析的复杂问题得到了解答，也使大量复杂的工程分析问题简单化和层次化，节约了时间，提高了分析的准确性。本文就是采用DEFORM这款专门分析金属塑性成形的有限元软件。

1 墩粗变形特点分析

1) 墩粗变形示意

如图1所示为墩粗变形的示意图，直径为 D_0 ，高度为 H_0 的棒料，在冲头与凹模间被轴向压缩为高度为 H 、直径为 D 的工件。该工艺要求一次墩粗的高径比(H_0/D_0)不能大于2~

2.5，这也是墩粗工序的成形极限。其中墩粗率也是墩粗变形的一个重要的参数，墩粗率指的是墩锻前后的高度变化 H 和原始高度的比值，记为：

冷墩前后的体积不变，棒料选择圆柱状，则可以得出：

其中 v_m 为变形后鼓形部分的体积，本文研究钢筋连接套筒的直径为60 mm，高为92

mm，考虑到精度的要求，套筒在冷锻后需要车削，所以冷墩成形后的套筒的直径是大于60 mm，高是大于92

mm的，综合以上的公式和条件以及高径比可以确定棒料的尺寸。本文选用以下几种类型的棒料，如表1所示。

表1 棒料的类型

2) 冷墩力的分析

机械直螺纹墩粗套筒外径和长度跟直螺纹套筒的区别。

钢筋墩粗套筒外径和长度跟直螺纹套筒没有区别，这者在钢筋套丝过程中的施工工艺不一样，螺纹钢套筒价格，跟外径和长度没有任何关系。

工艺特点

1、墩粗直螺纹连接接头通过钢筋端头墩粗后制作的直螺纹和连接件螺纹咬合形成的接头。其工艺是先将钢筋端头通过墩粗设备墩粗，再加工出螺纹，其螺纹小径不小于钢筋母材直径，使接头与母材达到等强。

国外钢筋墩粗套筒，其钢筋端头有热墩粗又有冷墩粗。热墩粗主要是消除墩粗过程中产生的内应力，但加热设备投入费用高。我国的墩粗直螺纹连接接头，其钢筋端头主要是冷墩粗，对钢筋的延性要求高，对延性较低的钢筋，墩粗质量较难控制，易产生脆断现象。

2、钢筋墩粗套筒其优点是强度高，现场施工速度快，工人劳动强度低，钢筋直螺纹丝头全部提前预制，现场连接为装配作业。

其不足之处在于墩粗过程中易出现墩偏现象，一旦墩偏必须切掉重墩；墩粗过程中产生内应力，钢筋墩

粗套筒部分延性降低，易产生脆断现象，螺纹加工需要两道工序两套设备完成。

南昌聚博土工防水材料(图)-螺纹钢筋套筒价格-安徽套筒由南昌聚博工程材料有限公司提供。“波纹管,土工/防水材料,钢筋网片,锚具,声测/电力/排水管”就选南昌聚博工程材料有限公司(www.juboc.com),公司位于:南昌市青云谱区施尧路天使水榭公馆B栋7楼,多年来,聚博工程材料坚持为客户提供好的服务,联系人:贺经理。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。聚博工程材料期待成为您的长期合作伙伴!