

电镀污泥 污泥资源化处理 电镀污泥减量化处理

产品名称	电镀污泥 污泥资源化处理 电镀污泥减量化处理
公司名称	科力达智能装备（山东）有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市临邑经济开发区梨城大道16号
联系电话	13573449623 13573449623

产品详情

【污泥干化设备】特点：

一体式设计

可将含水率99%的污水直接干化至10%

1:4.2除湿比，两倍行业标准无臭气排放

无需除臭无热损

100%热利用低至90kw.h/T

使用成本低温更安全 无扬尘危害

污泥干化设备是一种除湿热泵技术。除湿热泵-是利用制冷系统使湿热空气降温脱湿同时通过热泵原理回收空气水份凝结潜热加热空一种装置。除湿热泵=除湿(去湿干燥)+热泵(能量回收)结合。污泥除湿干化机是利用除湿热泵对污泥采用热风循环冷凝除湿烘干；传统污泥热干化系统供热量90%转化成排风热损失(水蒸汽潜热及热空气显热)；除湿干化是回收排风中水蒸汽潜热和空气显热，除湿干化过程没有任何废热排放；

【带式污泥低温干化设备的结构】

污泥除湿干化=热风循环+冷凝除湿烘干(除湿热泵)。其核心过程有二。其一：污泥水份吸热(热空气)汽化=湿空气+干料(汽化)；其二：湿空气经过除湿热泵=冷凝水+干燥热空气(冷凝)

1)采用热泵热回收技术，密闭式干化模式无任何废热排放；

2)80 以下低温干化过程；

3)静态堆放，与接触面无机械静电摩擦；

4)无城市污泥干化过程“胶粘相”阶段(60%左右)；

5)干料为颗粒状，电镀污泥减量化处理，无粉尘危险；

6)出料温度低(< 50)，无需冷却，直接储存；

污泥的干化焚烧是我国污泥处理处置的主流技术，其中干化部分是非常重要的环节，本文对污泥干化设备进行简要介绍，电镀污泥烘干处理，希望能够起到抛砖引玉的作用。

【污泥干化机】设备特点：

可充分实现对污泥进行“减量化、稳定化、无害化和资源化”处理。终污泥颗粒可做肥料、燃料、焚烧、建筑材料、生物燃料、填埋场覆土、土地利用等。

适合各类型污泥干化系统(包括含砂量大污泥)，使用寿命长。

可将含水率80%泥饼干燥成为含水10%污泥颗粒，通过特殊污泥成型技术。污泥减容量为1/4-1/5。污泥根据含固率不同采用不同泥饼铺料模式。

低温(40-75)全封闭干化工艺(采用风冷凝器散热方式-FL机型)，无尾气排放，整个干化过程可都在密闭环境条件下进行，电镀污泥，不会有气体排到外界环境中，不会造成二次环境污染。

温干化可充分避免污泥中不同类型的有机物挥发避免恶臭气体的挥发(链状烷烃类和芳香烃类挥发的温度在100-300 。环烷烃类挥发的温度主要在250-300 。含氮化合物类、胺类、肟类挥发的温度主要在200-300 。

醇类、醚类、脂肪酮类、酰胺类腈类等的挥发温度均在300 以上。另外，醛类和类的挥发温度主要在150 ，电镀污泥烘干设备，脂类的挥发温度在150-250)。

系统运行安全，无隐患，无需冲氮运行。污泥干化过程氧气含量 $< 12\%$ 。粉尘浓度 $< 60\text{g}/\text{m}^3$ 。颗粒温度 < 110 。

电镀污泥-污泥资源化处理-电镀污泥减量化处理由科力达智能装备(山东)有限责任公司提供。科力达智能装备(山东)有限责任公司(www.kldznzb.com)位于山东省德州市临邑经济开发区梨城大道16号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前科力达在过滤器、过滤设备中享有良好的声誉。科力达取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。科力达全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。