

框架式钢制电缆拖链

产品名称	框架式钢制电缆拖链
公司名称	庆云金恒兴机床附件有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省德州市庆云县经济开发区常盛工业园3号
联系电话	0534-7088088 13905445500

产品详情

框架式钢制电缆拖链

声明如果您有机床相关稿件发表，欢迎联系本站编辑。投稿邮箱waker@凡本站的所有作品，于本站所有，使用请注明来源和链接。本站作品均注明，目的在于传递更多信息，并不代表本站赞同其观点和对其真实性负责。如涉及作品署名权和其它问题，并非出于本站故意，在接到相关权利人通知后会加以更正。作为国家基础性产业，机床工具行业企业面对国家需求，克服重重困难，快速响应，在短时间内完成攻关，积极投入口罩的自动化生产设备研发配件生产等相关领域，精诚团结共克时艰，有力缓解防疫物资供应的紧张程度，为打赢这场疫情防控阻击战做出重要贡献。

当前，全国疫情防控进入攻坚期，口罩成为全控疫情及复工复产紧缺的防护物资之一。作为上海市的生产防疫产品重点企业，时间投入满负荷生产口罩机等防护产品的工作中。先期生产的机型为“高速平面耳带式自动口罩机”，工作效率为件/分钟。按照指示要求，须在天内出产样机并投入生产。面对如此紧急的形势，执行董事开通特殊通道，边设计边采购边加工，同时安排场地和人员，消化装配图纸，进入紧张的生产调试阶段。月日，部门投入到积极的工作中。

人员团结一致，发挥出的积极性，居家办公，首日便完成了生产报表的转化；月日，部分同志返厂加班，将所有图纸完成转化；月深夜新增的图纸及报表后，于次日便又完成了转化工作，以快的速度保证了现场的生产及采购。为了的生产要求，机械设计首先对来料零件图纸及投料报表进行转化，以满足生产投料的迫切需求。生产制造部门和采购部门同样突破常规，特事特办，对每一个零部件设定配套时间。在采购中，江苏省的关键零部件生产商因疫情停产，上海机床厂通过上海市经信委与江苏省工业和信息化厅联系，紧急协调复工复产，保障零部件供应。

针对国家口罩生产装备短缺的紧张形势，充分发挥自身装备制造的优势，紧急生产研发计划，迅速成立了“全自动口罩生产线”项目攻关小组；精锐力量，发扬火神山雷神山精神，经过昼夜奋战，成功研制出了JKZ-P全自动口罩生产线，为抗疫物资生产提供了优质的自动化解决方案。装配调试人员设计图纸期间，同步熟悉消化图纸，开始编写程序。通过和采购加工操作装配人员一起群策群力，保证了本批次口罩机准时到达用户现场进入安装调试。正全力以赴，加班加点进行生产，以快速度满足市场需求，助力抗疫生产一线。

JKZ-P全自动口罩生产线由上料系统折叠成型系统耳带熔焊机下料系统组成；适用于多层PP无纺布活性炭以及过滤材料，通过超声波熔接和自动封边，完成平面口罩多层材料复合成型。生产线采用PLC数控系统和伺服电动机步进电动机驱动，生产线精度高效率高性好；全自动送料系统方便及，多点光电检测上料系统能保障生产运行并自动；折叠成型系统能有效产品变形。现阶段面临的主要困难和问题一是人力不足，受疫情影响员工复工率只有七成，工程师和熟练技工缺口在名左右；二是物流受阻，外购配套件材料受供应商复工率物流的影响，不仅价格大幅上涨，供货量供货期远远不能满足企业需求；三是设备安装调试人员出省困难。

正在努力克服上述困难，扩大产能，尽限度满足市场需要，助力抗疫生产。本次智能生产线的设计研发，是新松多类的综合应用。早在“ ”期间，新松就承担了口罩生产线设备的研制工作。由于任务紧迫，设计组打破常规，脱离设计思路，采取了边收集边设计边试验边加工的方式，在天内完成了杯型防护口罩的生产线研制。为加速项目攻关进度，面对不同需求同步开展多类别口罩生产线的设计研发工作，新松团队启动紧急市场响应制度，抽调多位科研精英组建两组攻关团队，两组人员分工合作“兵分两路”，上海中科新对全自动平面型口罩生产线开展设计研发工作，新松本部全力攻关全自动折叠型防护口罩生产线。