

宏德五金制品 五金冲压件批发 肇庆五金冲压件

产品名称	宏德五金制品 五金冲压件批发 肇庆五金冲压件
公司名称	东莞市宏德五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市清溪镇三中村中三路西二街15号
联系电话	13826905212 13826905212

产品详情

东莞市宏德五金制品有限公司是一家精密型拉伸的冲压公司。 我公司多年致力于精密型不锈钢拉伸，各种材质屏蔽框，面板，端子，肇庆五金冲压件，及五金弹片研发与生产。

冲压件的成型工序

拉深：拉深也称拉延或压延，是利用模具使冲裁后得到的平板坯料变成开口的空心零件的冲压加方法。用拉深工艺可以制成筒形、阶梯形、锥形、球形、盒形和其他不规则线的薄壁零件。如果与其他冲压成形工艺配合，还可制造形状极为复杂的零件。在冲压生产中，拉深件，五金冲压件批发，的种类很多。由于其几何形特点不同，变形区的位置、变形性质、变形的分布以及坯料各部位的应力状态和分布规律有着相当大的、甚至是本质的差别。所以工艺参数、工序数目与师序的确定方法及模具设计原则与方法都不一样。各种拉深件按变形力学的特点可分为直壁回转体（圆筒形件）、直壁非回转体（盒形体）、曲面回转体（曲面形状零件）和曲面非回转体等四种类型。

关于五金冲压件加工的原材料技术要求

对于做五金冲压件加工的原材料需要有以下技术要求，首先要有材质证明书，确保材符合相关规定技术要求。不过在沒有材质证明书和其它原因的条件下，我们可将原材料关相关认证检测机构进行检定复验。化学分析、金相检验：分析材料中化学元素的含量；判定材料晶粒度级别和均匀程度判定材料晶粒度级别和均匀程度；评定材料中游离渗碳体、带状组织和非金属夹杂物的级别；检查材料缩孔、疏松等缺陷。

计算五金冲压件产品的重量需要哪些?

在五金冲压件厂里面来计算单个五金冲压件的重量方法有哪些，需要用到哪些数据。方法有两个，一种是对那种比较小的五金冲压件，单个的重量不好称，就数一百或一千个来称重，再用重量除以数量得到单个重量。对于大一点的就直接称就可以了。这个方法只能用在已做产品上，对于那些还在开发中的就不管用了，那就只能用另一种方法了，算出五金冲压件的体积，再乘以所用材料的密度，就得出理论上的重量，一般此重量仅做参考，还是要以实际重量为准。

东莞市宏德五金制品有限公司是一家精密型拉伸的冲压公司。

我公司多年致力于精密型不锈钢拉伸，各种材质屏蔽框，面板，端子，及五金弹片研发与生产。

冲压的特点

东莞冲压加工是一种先进的金属加工方法，与其他加工方法（切削）比较，它有以下特点：

- 1、采用冲压加工方法，在压床简单冲压下，可以得到壁薄、重量轻、刚性好、表面质量高、形状复杂、用其他加工方法难以加工的工件。如汽车的前顶盖、车门等薄壳零件。
- 2、冲压件的尺寸精度是由模具保证的，制出的零件一般不进一步加工，五金冲压件生产厂家，可直接用来装配，而且有一定精度，具有互换性。因此，深圳冲压加工的尺寸稳定、互换性好。
- 3、在耗材不大的情况下，能得到强度高、足够刚性而重量轻、外表光滑美观的零件，因此，工件的成本较低。
- 4、东莞冲压加工一般不需要加热毛坯，也不像切削加工那样，大量切削金属，所以它不但节能，而且节约金属。操作简单，五金冲压件价格，劳动强度低，材料利用率高（一般为70%~85%）。
- 5、生产率高，冲床冲一次一般可得一个零件，而冲床一分钟的行程少则多次，多则几百次。同时，生产出的毛坯和零件形状规则，便于实现机械化和自动化。最近几年发展起来的简易冲模、组合模具、锌基合金冲模等为单件大批量生产创造了条件，因此，

产品造价成本低。

冲压的缺点是模具要求高、制造复杂、周期长、制造费用昂贵，因而在小批量生产中受到限制。同时，冲压件的精度决定于模具精度，若零件的精度要求过高，用冷冲压生产就难以达到要求。

宏德五金制品(图)-五金冲压件批发-肇庆五金冲压件由东莞市宏德五金制品有限公司提供。东莞市宏德五金制品有限公司（www.zghongde.com）为客户提供“电池扣,五金电池扣,体温计不锈钢帽,伞钉,拉伸件,保险丝铜帽”等业务，公司拥有“宏德”等品牌。专注于五金配件等行业，在广东 东莞 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：李先生。