

污水流量计厂家 污水流量计 欧百仪表科技有限公司

产品名称	污水流量计厂家 污水流量计 欧百仪表科技有限公司
公司名称	无锡欧百仪表科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市金山北科技产业园金山四支路11-2-4
联系电话	18951589300

产品详情

电磁流量计在停机即不使用的時候，我们要对电磁流量计采取科学合理的维护和保养方法。很多人发现在购买电磁流量计使用一段时间以后，再次使用发现测量数据的不准确。其实这不是电磁流量计本身存在的质量问题。是因为使用者没有按照说明书中的方法保养和维护。

一、电磁流量计维护之零点检查和调整 电磁流量计投入运行前，通电后必须在电磁流量传感器充满液体静止状态下调整零点。投入运行后亦要针对使用条件定期停流作零点检查；尤其对沉淀、易污染电极，含有固相的非清洁液，在运行初期应多作检查，以获得经验确定正常检查周期。交流激磁方式的电磁流量计与矩形波激磁比，更易产生零点漂移，因此更要注意检查和调整。 举两个沉积层产生故障的应用失误的例子。一个是石油钻探固井工程中，灌注水泥浆的流总量是重要工艺参数，经常用高压电磁流量计。仪表间歇使用，用毕后以清水冲洗传感器测量管，其余时间是空管。由于清洗不彻底，测量管内壁残留水泥浆固化成薄层，近二个月积聚形成绝缘层，包覆了整个电极表面，导致运行不正常到最终不能工作。 另一个是电解切削工艺装置上，用电磁流量计控制饱和盐水流量，污水流量计，间隙使用一段时期后发现流量信号渐渐减弱，2个月后信号为零。原因是电解切削过程中氧化铁沉积管壁，形成短路所致。清除层积即立即恢复正常。

二、电磁流量计维护之定期检查传感器电性能 首先，粗略地测量电极间电阻。断开传感器与转换器间信号连线，传感器内充满液体，用万用表测量两电极与接地端的电阻值，是否在制造厂规定值范围内，且所测得两值大体相同。记录下首次测量的电阻值，此值对以后判断传感器故障原因(如沉积层是导电的还是绝缘的)是有用的。

其次，将传感器放空液体，擦净内壁，待完全干燥后用兆欧计测量两电极和接地端子间的电阻。

最后，检查激磁线圈绝缘电阻，卸下传感器激磁线圈，将端子与转换器间接线，用兆欧计测量线圈的绝缘电阻。

电磁流量计在自动配料系统中的作用

在自动配料系统中，污水流量计厂家，液态原料的供给同样是按配方的比例进行。我们希望在整個生产

过程中流量都按一个常量进行供给，而实际中即使电机固定在某个固定频率，污水流量计哪家好，其流量依然不是一个常量，如图1中记录的为固定频率下电磁流量计的测量值。如果人为的进行干预，其滞后性及精度都得不到保证，这势必影响产品的质量与生产的效率。而采用工控机根据电磁流量计的实际流量进行实时的与调节，能让流量稳定在很小的范围内，这无疑大大提高了自动供料系统的精度与效率

电磁流量计的介质流速测量范围通常为0.4 ~ 12m/s，通常用 Q_{max} 和 Q_{min} 来定义计量范围， Q_{max}/Q_{min} (量程比)一般在20 ~ 25范围， $Q_{min} \sim Q_{max}$ 应保证精度。如DN100的0.5级表，专业污水流量计，在量程比20的情况下，在10m³/h(Q_{min})至200m³/h(Q_{max})流量范围内，均应保证 $\pm 0.5\%$ 的精度。作为电磁流量计，考虑使用的经济性，常将 Q_{max} 选在6.5 ~ 8.5m/s流速范围内，如上述 Q_{max} 为200m³/h的DN100电磁流量计，其 Q_{max} 流速为7.07m/s。厂商可以自行规定各种口径的 Q_{max} 流速，例如某型DN100电磁流量计，其0.5级产品的 Q_{max} 为200m³/h， $Q_{max}/Q_{min} = 25$; Q_{max} 的流速为7.07m/s，在8 ~ 200m³/h量程范围内的误差小于 $\pm 0.3\%$ 。所谓“量程迁移”，是指该台电磁流量计在某种工艺现场，其流量计量范围要调整到4 ~ 80m³/h，且其电流输出的4mA对应流量是4m³/h，20mA输出时对应的测量值为80m³/h。即将这台电磁流量计的计量范围由标称的10 ~ 200m³/h，通过菜单改变参数，“迁移”至4 ~ 80m³/h。当然，经过这样的量程迁移4 ~ 10m³/h流量段的测量精度将超出 $\pm 0.5\%$ 的精度要求。通常，电磁流量计的计量上限流量点，可“迁移”的流速范围为1 ~ 10m/s。选用电磁流量计的口径，要兼顾经济流速2.5 ~ 4.5m³/h和工艺要求。

污水流量计厂家-污水流量计-欧百仪表科技有限公司由无锡欧百仪表科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。无锡欧百仪表科技有限公司(www.yibiao168.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为专用仪器仪表具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!