

# 供应熔喷布驻极母粒电气石粉的驻极方法熔喷布驻极电气石粉助剂价格

产品名称	供应熔喷布驻极母粒电气石粉的驻极方法熔喷布驻极电气石粉助剂价格
公司名称	石家庄市竹中科技有限公司
价格	80.00/公斤
规格参数	外观:白色超细粉末 规格:80纳米 20000目 用途:熔喷布驻极驻极母粒添加助
公司地址	河北省石家庄市新华区和平西路521号
联系电话	13020843818

## 产品详情

供应熔喷布驻极母粒电气石粉的驻极方法熔喷布驻极电气石粉助剂价格

熔喷布电气石粉，驻极母粒白色电气石粉厂家，熔喷布驻极电气石粉价格

当聚丙烯PP母粒加入纳米电气石粉用熔喷法生产熔喷布时熔喷纤维从喷孔喷出纤维后，若受到带电质子如电子或离子的轰击，就可以使得熔喷法纤维基材成为驻极体；同样，当微纤维基材收集以后，使其受到电晕处理，也可使其成为驻极体。驻极体是指具有长期储存电荷功能的电解质材料。驻极方法主要有静电纺丝法、电晕充电法、摩擦起电法、热极化法、低能电子束轰击法等。电气石驻极体材料采用电晕充电法使纤维带上一定数量的电荷，赋予静电过滤功能。

电气石粉加入熔喷布的静电原理：

分散剂复合而成的纳米级电气石粉体。具有生产电离子储存电荷的功能，在引发剂的作用下，镁电气石持久性的释放电荷、空气负离子，增加口罩静电吸附。并且由于电气石具有释放负离子的作用，所以兼

具有抗菌性。有效阻隔微米以下的飞沫、粉尘、病毒等。

驻极剂加热加压后镁电气石放点性能会得到进一步加强，温度每提高十度效果倍增，并且细度越细，产生的静电越多，吸附能力也增强。

熔喷静电驻极的工艺是事先在PP聚丙烯聚合物中加入纳米电气石、二氧化硅、磷酸锆等无机材料，然后在卷布前通过静电发生器针状电极电压5-10KV一组或多组电晕放电的方式对熔喷材料带上电荷，施加高压时针尖下方的空气产生电晕电离，产生局部击穿放电，载流子通过电场的作用，而沉积到熔喷布表面，一部分载流子会深入表层被驻极母粒的陷阱捕获，从而使熔喷布成为驻极体过滤材料。提高纤维过滤效率的材料，

提高驻极体材料电荷储存能力的途径有两种方法：

- 1、通过提高材料的结晶度和机械变形，使材料的结构发生变化，形成细长的孔洞通道阻止电荷漂移。
- 2、通过引入具有电荷存储性能的添加剂来产生电荷陷阱捕获电荷。

非极性材料制成的驻极体的极化主要由空间电荷所引起。有两种类型的空间电荷：一种称为同号电荷，另一种称为异号电荷。前者归因于电介质和电极间存在电导或在强电场作用下在电介质表面附近出现电击穿，使电极对电介质发生电荷注入；这样注入的空间电荷的极性与相邻电极相同。异号电荷的极性则与相邻电极相反，这主要归因于电介质中电荷的分离和捕获。极性电介质中的偶极子取向形成的驻极体电荷是另一类型的异号电荷。

加入电气石微粒能有效改善驻极效益，过滤效率增加，过滤阻力降低，纤维表面电荷密度增加，纤网贮存电荷能力也增强。加入6%的电气石驻极综合效果较好。太多驻极材料反而会增加载流子的移动中和现象。

远红外纳米电气石粉性能：

1成分：以含硼为特征的铝、铁、钠、镁、锂的环状结构的硼硅酸盐类矿物。

2电气石的化学成分：SiO<sub>2</sub> TiO<sub>2</sub> CaOK<sub>2</sub>O LiO Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> B<sub>2</sub>O<sub>3</sub> MgO Na<sub>2</sub>O Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> FeO MnO P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>。

3化学式：NaR<sub>3</sub>A<sub>16</sub>B<sub>3</sub>Si<sub>6</sub>O<sub>27</sub>(OH)<sub>4</sub> 英文名称：TOURMALINE，

4密度：2.6-3克/cm<sup>3</sup>

5外观：白色、灰色、黑色粉末。

6摩氏硬度：7-7.5，除菌率：99.8% 远红外线参数：4-14微米长光线

7白度：96度 添加量：0.7%-20%

8电气石粉规格：325目、800目、1250目、2000目、3000目、5000目、50纳米、80纳米、100纳米等规格。

电气石粉型号：按粒度不同主要有电气石粉、超细电气石粉、纳米电气石粉。

透明纳米电气石产品介绍:

纳米电气石粉是由晶体电气石颗粒粉碎、提取、激活制成可以释放远红外线、负氧离子。

超细纳米电气石粉经有害物质检验（GB

18582-2008），可溶性重金属等有害物无检出，达到与肌肤接触产品A类标准。

纳米级电气石粉由自然石材经过食品级加工技术制成，本产品环保、无味、无毒、持续除菌，自带负电荷吸附灰尘、无二次污染、对人体没有伤害。

纳米级电气石粉使用量是被添加物质总量的3%-8%，负氧离子释放量可达1500-3000个/m，除病菌率可达99.98%，增加颗粒物吸附。

纳米级电气石粉释放远红外线可穿透病菌外膜破坏病菌细胞内核结构，从而降解并清除细菌本体即使吸

入也没有危害，

纳米级电气石粉是一种新型的环保材料，有效去除异味、净化空气、祛除菌，具有无异味、无毒、释放量负氧离子的效果。

石家庄竹中科技采用先进生产设备生产品质优良性能稳定的远红外白色纳米电气石粉，远红外电气石粉具有压电性、热释电性、远红外辐射等独特性能。因此，具有远红外波段的电磁辐射，产生负氧离子以及抗菌、除臭的功能功能。通过物理或化学方法与其他材料复合，可制得多种功能材料，纳米电气石粉广泛应用于环保(水、气净化)、功能陶瓷、驻极母粒、口罩熔喷布驻极、功能纤维、纺织、服装、涂装材料、日用品、电子产品、医药、化工、轻工、建材、空气净化、人体保健、水处理、合成树脂及复合材料等领域。

温度和压力等的变化能引起电知气石晶体的电势差，使周围空气发生电离即空气中产生负氧离子，从而达到净化空气的目的，在涤纶熔体中添加电道气石粉，可使涤纶纤维具有远红外线保暖功能、除臭功能、负离子发射功能及抗菌功能，被称之为"奇异纤维"。

聚丙烯口罩熔喷无纺布用纳米电气石粉，改性聚丙烯母粒驻极母粒电气石粉功能

口罩熔喷布驻极用纳米电气石粉、电气石液，能充分体现口罩的电气石功效。

电气石在自然界总有三大类形态：

一、单晶体，是柱状的，长度不等，有的有六个棱角，有的有三个棱角，黑色，有亮度，密度比一般石稍微大一些，用毛皮摩擦会吸附轻小物体。

二、纤维状，针状，发束状电气石，黑色，有亮光。

三、聚晶体，块状电气石，同样也具有亮度，密度比一般石头大。

以上三类电气石都是黑色，在没有杂质的情况下，经过清洗，烘干，粉碎，经过雷蒙机或者气流粉碎机加工，100目，200目，325目，600目，在这些细度上一般都是黑色的，颜色变化不大。只有加工到800目，1250目，颜色稍微发浅色，但还是黑色的，只有加工到2000目以上才会变灰色。好多常见的灰色电气石粉，实际细度只有200-400目，为什么颜色会是灰色，或者灰绿色，灰白色呢？因为原矿石纯度不好，里边含有，云母，蛭石，石英等杂质，加工到200-400目，他就是这个颜色，市场上常有这种用200-400目冒充1000，2000，3000目电气石粉。

电气石的基本性能：

电气石是一种硼硅酸盐类矿物，其化学式可简写成 $\text{NaR}_3\text{A}_{16}\text{B}_3\text{Si}_6\text{O}_{27}(\text{OH})_4$ ，电气石可分为呈褐色和黄色的镁电气石、黑色的铁电气石、玫瑰色的锂电气石、淡蓝色的钠锰电气石和深绿色的铬电气石。矿物硬度为7~7.5，密度3.3~3.25，柱状晶形，柱石有纵纹、横断面呈球面三角形，无解理，常见形多为复三方单锥晶体，集合体呈棒状、柱状、放射状、束针状以及致密块或隐晶质块状。

电气石的晶体结构为三方晶系，即硅氧四面体组成的复三方环，由于晶体结构特别，导致两个高电荷的原子在结晶格架上排列明显错位、由此致使晶体一端为电荷正极，另一端为电荷负极，电子永不停息的从负极流向正极，从而形成了电流和静电场。

80纳米电气石粉熔喷布驻极，熔喷布电气石粉，驻极母粒电气石粉厂家，熔喷布驻极电气石粉白色，电气石粉驻极母粒方法，驻极母粒专用电气石粉价格