

市南轧辊 青岛铸轧辊 鑫盛源轧辊

产品名称	市南轧辊 青岛铸轧辊 鑫盛源轧辊
公司名称	青岛鑫盛源轧辊有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市黄岛区世纪大道与康庭街交汇处
联系电话	18754294626

产品详情

离心铸造的橡胶轧辊 鑫盛源轧辊

轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

青岛鑫盛源轧辊有限公司位于山东青岛胶南市铁山工业园，占地数十亩，是一家投资数千万元兴建的大型合资企业。公司以生产离心铸造的橡胶、冶金机械轧辊为主产品，面向国内外轧辊市场需求，致力于打造中国高端轧辊制造与研发基地。形成年产7000吨优质轧辊的生产能力。

轧辊厂 | 离心轧辊 | 镜面轧辊 | 石墨机轧辊 | 轧辊生产厂家

将原有抛光的加工方法与本申请轧制的加工方法进行对比试验：

1. 原有抛光加工：
2. 本申请轧制加工：

由此可见，仅利用装有该镜面轧辊的轧机轧制出镜面铝板，代替了原来在抛光机上抛光的制造方法，有效避免了因抛光工艺自身缺陷造成的镜面铝板质量上的各种问题，大大提高了平均轧制效率和成品率，大大降低了生产成本。

综上所述，结合两份实验数据，本发明仅用磨制的方法生产出镜面轧辊，并且利用该镜面轧辊轧制出镜面铝板，总体上显著提高了生产效率和成品率，显著降低了总成本，市南轧辊，与现有技术相比具有显著的进步。

球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

冶金机械轧辊 鑫盛源轧辊

离心轧辊 鑫盛源轧辊

冶金机械轧辊为主产品：轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

青岛鑫盛源轧辊有限吸引了一批具有多年轧辊研发与制造经验的人才，形成精干、技术、管理团队，为鑫盛源轧辊的快速发展奠定了坚实基础。

离心铸造的橡胶轧辊：离心轧辊 | 镜面轧辊 | 石墨机轧辊 | 轧辊生产厂家

轧辊在上机使用过程中，由于与轧材的紧密接触，轧辊表面温度迅速上升，而轧辊芯部的温度上升较慢，这时轧辊面和轧辊芯部之间的温差处于大值，青岛轧辊生产，温差引起的轧辊热应力也处于大值。如果轧辊的热应力和轧辊的残余应力相叠加，并且超过了轧辊芯部的强度极限时可能发生轧辊断裂的事故。

防止断裂应该从减小制造残余应力，机械应力，组织应力和热应力四方面进行。一般情况下大部分制造残余应力会在热处理过程中消除，并且会随着轧辊的存放时间延长而逐渐消除，因此新轧辊存放一段时间再使用，能够降低断辊风险。避免较大机械应力的方法主要是避免过。降低组织应力的方法是通过热处理将辊身工作层残余奥氏体含量控制在小于5%以下。减小热应力的办法是在轧钢过程中对轧辊进行良好的冷却。

轧辊制造与研发基地：球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

铸造轧辊 鑫盛源轧辊

离心铸造的橡胶轧辊 鑫盛源轧辊

轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

青岛鑫盛源轧辊有限公司投入大量科研力量研究生产先进的高镍铬钼、铬钼、铬铜、合金钢等系列轧辊产品，我们本着装备、技术、团队为建设目标，配备技术的大型卧式离心机、大型中频电炉以及全套的现代化化验设备和微机钢水测温仪等先进控温设备，拥有大型车、铣、刨、磨、钻床等成套高精密加工设备。

轧辊厂 | 离心轧辊 | 镜面轧辊 | 石墨机轧辊 | 轧辊生产厂家

根据权利要求1所述的镜面轧辊加工方法，其特征在于：所述粗磨过程中，砂轮进给量为3~5微米/分钟，砂轮转速为30米/秒，乳辊转速为50米/分钟，拖板纵向给进速度为400~600米/分钟，往复行程给进量为0.

03毫米。根据权利要求1所述的镜面轧辊加工方法，其特征在于：所述精磨过程中，砂轮转速为40米/秒，轧辊生产厂家，乳辊转速为30米/分钟，拖板纵向给进速度为200~300米/分钟，往复行程给进量为0.01毫米。

球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

冶金机械轧辊 鑫盛源轧辊

市南轧辊-青岛铸轧辊-鑫盛源轧辊(诚信商家)由青岛鑫盛源轧辊有限公司提供。行路致远，砥砺前行。青岛鑫盛源轧辊有限公司（www.xsyzg.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业专用设备具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!