

盾构泥浆脱水设备肇庆出水量

产品名称	盾构泥浆脱水设备肇庆出水量
公司名称	山西愚公斧开山机械设备有限公司
价格	88800.00/台
规格参数	型号:WFL-100 功率:20kw 分离颗粒:d50=0.060mm
公司地址	山西省太原市小店区208国道东蒲村东蒲路一号东楼（注册地址）
联系电话	13994249454

产品详情

现在在国内，大型盾构工程现在已经开始引用上泥浆分离机了。不仅如此，还有海上石油钻井也是已经用了成套的泥浆处理设备了，现在咱们对这个环保是的比较严格的，所以咱们的泥浆净化机还是有很大的市场的，海上能保护海洋环保，能海洋倾废要求，所以我们的设备可以说也算是为我们生存的地球做了一点贡献了，我们国内建筑工程上用的你将处理设备也有很多是万泽锦达公司的，这个设备的构造主要就是3大部分，有振动筛，旋流器，砂浆泵。振动筛是利用高频震动将流经筛网的泥浆里的颗粒分离出来，现在咱们的振动筛是有很多种型号的，现在国内大部分都是100目的（0.15mm）或者是更粗的筛网。

。

泥浆净化机结构：

1、设备构成泥浆净化机主要由动力系统、旋流系统、振筛系统、控制系统、辅助系统构成；

2、各系统功能

动力系统：电力驱动式，电机为泥浆泵运行提供动力；

泥浆泵：叶片式，泥浆内循环过程的泵送；

旋流系统：渐开线流动式，泥浆通过该系统后受离心沉降作用实现粗细颗粒的分离；

振筛系统：电力驱动式，通过高频振动筛分外部输入泥浆和旋流分离后的泥浆颗粒；

控制系统：智能与集中控制相结合，可实现远程监控；

辅助系统：包括液位计、减振块、压力表、储料仓等。

功能装备施工现场泥浆泵将桩孔中的泥浆通过输进口(A)泵入，泥浆经过振动筛(N)的粗筛板脱水后流入到下储料箱(B)，再由本机泥浆泵(C)泵送到旋流器(E)进行离心别离;经过旋流别离的泥浆一部分从旋流器顶部口(H)，成为可循环利用的泥浆，另一部分从旋流器底部出口(G)，流入振动筛(N)细筛板脱水别离，别离后的渣料随之。产品特征编辑动力体系：电力驱动式，电机为泥浆泵运转提供动力；

打桩泥浆脱水机的优点：

1、效率高能耗低处理量大

对油田油泥处理、油田钻井泥浆不落地、打桩泥浆处理、石材废水、尾矿干排处理、洗沙废水等的泥水分离有着工艺简单；对进料无要求，直接泵入或利用高低落差自流入本设备即可；设备运行率>99%，平稳可靠、无噪音；处理量>100立方每小时，能耗仅为30千瓦/时，生产成本： 0.3元/立方米原浆。

2、操作方便维护成本低

系统为自动控制，启动后设备进入智能运行状态，可以做到24小时工作—人员值守；设备的常规维护行为可在现场完成；正常使用情况下，七八年没问题。

3. 可实现泥浆废渣的环保运输和浆水达标排放，施工现场环保。应用领域:适用工程：铁路，公路等桥梁基础施工，市政，地铁等桩基钻孔施工以及其他非开挖基础施工。适用工法：正反循环钻孔，盾构施工泥浆净化回收等。

4. 后期的使用维护成本极低，易损件少，关键零部件采用国外进口配件。这套打桩泥浆处理设备特点：处理量大、耐磨使用寿命长、结构合理噪音小、占地面积小、适用范围广、操作简单、维修方便、自动化程度高、运行平稳、设备成本低、基建费用少。

从经济效益上来说，这类设备单位时间处理量大，可以大量节约废弃泥浆的处理费用，大大减少废浆的外运处理量，节约工程开支，可显著提高文明施工、环保施工的现代化施工水平。

而且开孔率高，上窄下宽的筛孔不宜堵塞，旋流除沙器采用复合聚胺脂整体浇注制造而成，其耐磨强度为橡胶的510倍，为耐磨铸铁的34倍，具有自重轻，耐油，耐腐蚀，耐老化，隔音减振的优点，渣浆泵的主要承磨件如叶轮，前后护板，轴套等采用高铬钼铸铁，洛氏硬度高达58-62可长期输送强磨损，高浓度的污浆。盾构泥浆脱水设备肇庆出水量