

525脱硫泵图纸 四川525脱硫泵 河北冀泵源

产品名称	525脱硫泵图纸 四川525脱硫泵 河北冀泵源
公司名称	河北冀泵源水泵制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省保定市安国市石佛镇工业园区
联系电话	18032078988

产品详情

重视脱硫循环泵易损件的维护及选型 脱硫循环泵的可用作浆液输送泵、吸收塔循环泵、过滤器给料泵等，它的作用是连续不断地把吸收塔收集池内的混合浆液向上输送到喷淋层，并为雾化喷嘴提供工作压力。使浆液通过喷嘴后尽可能的雾化，以便使小液滴和上行的烟气充分接触。

脱硫循环泵的组成结构都不可或缺，525脱硫泵选型，所以有些容易损坏的部件维护十分重要，要特别重视下。

脱硫循环泵的泵壳一般都是铸铁件，它受机械力或热应力的作用易出现裂纹。当泵在工作中因受汽蚀作用的冲击或在冬季没有放掉泵壳内积水而受冰冻时也易破裂，525脱硫泵组装视频，如损坏较重不能修理时应更换新泵壳。

脱硫循环泵泵轴一般为碳钢件，但由于制造质量、使用或安装等原因也易损坏。泵轴可能出现裂纹、弯曲、轴颈磨损、螺纹损坏等，也可能出现断裂事故。如损坏严重不能修理时，应更换新轴。

脱硫循环泵的叶轮是水泵的重要工作部件，为铸铁制成。由于制造质量和使用等原因也易损坏。叶轮可能会出现裂纹，因汽蚀作用表面形成窝眼或穿孔，长期被冲磨使叶片变薄或偏磨，甚至被杂物击碎。有些缺陷可以修复;有些缺陷不能修复，即应更换新叶轮。

脱硫循环泵的滑动轴承的轴瓦是铜氏锡合金铸成的，耐磨性很差，是脱硫循环泵最易磨损和烧坏的易损件之一，轴瓦一般都可以修复，也可更换新件。滚动轴承一般平均使用寿命为5000小时，但安装不当，使用时间长或保养不良，也易磨损或毁坏。滚动轴承除其中的个别零件可以调换新的外，一般均要更换整体件。

填料用久后会变硬而失去弹性，会使水泵漏气、漏水，一般应更换新填料。

油封是橡胶制品，易磨损和老化，一般脱硫循环泵都要更换新件。

脱硫循环泵的口环也称减漏或减磨环，它是水泵中最容易磨损的零件之一。磨损后可以修理也可以更换新的。当更换新减漏环时，其内径应按叶轮入口外径来配置。如叶轮进水口外径磨损，可进行车削加工

，以消除沟痕和椭圆，然后再配置内径缩小的减漏环，叶轮进水口外径一般可车削三次。

脱硫循环泵组成部件的选型

一、脱硫循环泵衬里材料的选定：

超高分子量聚乙烯(UHWMPE) <-> 一般性磨蚀岗位

聚氨酯橡胶 <-> 有大颗粒含固量高的岗位，例如排渣系统

耐磨不锈钢 <-> 温度高于90 的岗位

二、脱硫循环泵密封的选定：

1.自平衡机械密封含固在20%以内的料浆或清液。

2.K型动力密封含固量大的浆体的输送。

3.脱硫循环泵扬程在2米以上的岗位，请选用G3机械密封。

4.泵吸入口液位低于泵吸入口中心位置的岗位以及有可能空运转的岗位选用带外接冷却水的自平衡机械密封。不可能断液和不开空机的岗位选用不带冷却水的自平衡密封。

了解更多脱硫循环泵的信息，欢迎来电咨询!

修复工艺电厂脱硫泵泵壳磨损腐蚀修复工艺（1）采用钢衬耐磨塑料类材料（2）改良金属材质

（3）碳纳米聚合物材料应用技术 电厂脱硫泵应用性价优良的聚合物材料技术，具有优越的粘结性能、抗腐蚀、耐磨性能。不但可以有效的控制制造成本，且性能优良、使用周期较长，同时还可帮助用户延长采购周期、降低生产成本。索雷工业碳纳米聚合物材料修复技术是利用碳纳米聚合物材料特有的机械性能和耐磨性能针对性的修复工艺在线修复脱硫泵的腐蚀磨损问题。

电厂脱硫泵修复工艺简单：采用喷砂等表面处理工艺，利用索雷耐磨保护材料进行现场修复。

脱硫泵维护

脱硫泵主要作为湿法FGD装置中吸收塔循环用泵，其特点是大流量、低扬程、高效率。并根据吸收塔循环工况选配合适材质，优化设计结构，使之能始终处于高效、经济的运行状态。

1、托架的维护

1) 托架通常情况下加32#机械油；当轴承温度环境温度较高时，可加46#或68#机械油。加油时，油位应与油标的中心平齐或加到油尺杆斜面处，一定不要加过多的油，以防轴承正常运转时产生的热量不能及时、有效的散发，从而导致轴承的温度过高。通常情况下，在首次累计运转300小时后，应更换润滑油。加入新润滑油以前，四川525脱硫泵，应把轴承和油室彻底清洗干净。正常运转后，轴承温度低于50 时，建议每运转3000小时换一次油。轴承温度高于50 时，建议每运转2000小时换一次油。（用户也可根据实际使用经验确定换油周期）

2) 润滑油选择适当时，轴承运行温度一般不超过75 。

3) 轴承的轴向间隙一般不需要调整，只要按正确的装配顺序进行装配，则其轴向间隙就已经得到保证。

2、叶轮的调节

为了保证泵的高效运转，就必须及时调节叶轮与前护板的间隙，该泵叶轮与吸入盖间隙应在2mm之间，调节间隙时应先停泵，将机械密封定位板旋入定位槽内，松开机械密封定位螺钉；松开压紧轴承组件的螺栓，525脱硫泵图纸，松开调节螺栓螺母1，拧螺母2，同时按泵的旋转方向盘动转子，直到叶轮与吸入盖磨擦为止，拧紧螺母1；再将螺母2松开，拧螺母1，直到叶轮与吸入盖间隙合适为止，最后拧紧螺母1和2。拧紧机械密封定位螺钉，旋开定位板。调整后，在再次起动前，须检查叶轮转动是否正常，轴承组件压紧螺栓与调整螺栓是否拧紧，然后再起动泵。

3、备用泵应每周将轴转动1/4圈，以使轴承均匀地承受静载荷和外部振动。若长期停车，应排空泵内积水，并对轴承、轴、联轴器等机械加工面作防锈处理。

525脱硫泵图纸-四川525脱硫泵-河北冀泵源(查看)由河北冀泵源水泵制造有限公司提供。河北冀泵源水泵制造有限公司(www.jbyby.cn)是河北保定,离心水泵的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在河北冀泵源领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创河北冀泵源更加美好的未来。同时本公司(www.yljrlbcj.com)还是从事压滤机入料泵厂,压滤机入料泵选型,压滤机入料泵厂家的厂家,欢迎来电咨询。