

台湾 化纤 PC/ABSAC3100 . PC/ABSAC3100

产品名称	台湾 化纤 PC/ABSAC3100 . PC/ABSAC3100
公司名称	东莞市杰远兴塑胶有限公司
价格	20.00/kg
规格参数	牌号:AC3100 种类:PC/ABS 原料 台化:台化
公司地址	总部位于香港 大陆公司位于 广东省 东莞市
联系电话	13763219059 13763219059

产品详情

台化PC/ABS AC3100, 防火阻燃 AC3100 PC/ABS, 台湾台化 AC3100 总代理

原料描述部分

规格级别外观颜色该料用途备注说明

阻燃 其它 注塑

手机外壳, 汽车零部件, 安全帽, 车灯底座, 注射针筒外壳, 电子类塑胶元件

无卤 超高耐冲击性, 高耐热性, 一般成型

加工条件

加工条件

原料技术数据

性能项目 试验条件[状态] 测试方法 测试数据 数据单位

性能 抗张强度 23 ASTM D-638(ISO 527) 630(62) Kg/m²(MPa)

弯曲强度 23 ASTM D-790(ISO 178) 950(94) Kg/m²(MPa)

弯曲模数 23 ASTM D-790(ISO 178) 28000(2750) Kg/m²(MPa)

洛氏硬度 23 ASTM D-785(ISO 2039/2) R-118 R-Scale

IZOD冲击强度 23 1/8 厚 ASTM D-256(ISO R180) 55(539) Kg-cm/cm(J/m)

热变形温度 Unannealed

18.6kg/cm²

(1/4 厚) ASTM D-648(ISO 75/A) 90

维卡软化点 1Kg load

(9.8N) ASTM D-1525(ISO 306) 110

熔融指数 240 X5Kg

(49N) ASTM D-1238(ISO 1133) 22 g/10 min

比重 23 /23 ASTM D-792(ISO 1183) 1.18

收缩率 3.2mm ASTM D-995 0.4-0.6 %

燃烧性 FILE NO.E162823 UL-94 1/10 -5V

1/16 -V0

ALL Color FILE NO.E162823

PC/ABS，聚碳酸酯和丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物和混合物，是由聚碳酸酯（Polycarbonate）和聚丙烯腈（ABS）合金而成的热可塑性塑胶，结合了两材料的优异特性，ABS材料的成型性和PC的机械性、冲击强度和耐温、抗紫外线（UV）等性质，可广泛使用在汽车内部零件、事务机器、通信器材、家电用品及照明设备上。

手机外壳、计算机和商业机器壳体、电器设备、草坪园艺机器、汽车零件仪表板、内部装修以及车轮盖）。注塑模工艺条件:干燥处理：加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4小时。熔化温度：230~300C。模具温度：50~100C。注射压力：取决于塑件。注射速度：尽可能地高。

PC塑胶原料的吸水率较大，加工前一定要预热干燥，纯PC干燥120℃，改性PC一般用110℃温度干燥4小时以上。干燥时间不能超过10小时。一般可用对空挤出法判断干燥是否足够。再生料的使用比例可达20%。在某些情况下，实际份量要视制品的品质要求而定。再生料不能同时混合不同的色母粒，否则会严重损坏成品的性质。