

安徽大型锥形封头加工厂「多图」

产品名称	安徽大型锥形封头加工厂「多图」
公司名称	新乡县四达封头有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡县七里营镇
联系电话	13673518075

产品详情

封头与管帽的渊源

提到封头，大家可能会想到另一个名词，那就是管帽，那么管帽与封头到底有什么区别呢，今天就让我们带您了解一下吧。封头是属于压力容器中锅炉部件的一种，通常是在压力容器的两端使用，就是在管道的末端做封堵之用的一种焊接关键场频，有很多的形式；管帽又称为封头、堵头、盖头等，它是焊接在管端或装在管端外螺纹上以盖堵管子的管件，用来封闭管路。

封头与管帽虽然看上去在外形上非常相似，但是两者却有很大的区别，两者的区别主要在于内径大小和使用范围上。前面也说到管帽只是管道的堵头，DN超过300就要用封头代替，如果承压，要进行强度校核；封头都是内径如1米的，都是指的内径管帽对过渡部分没什么要求。

封头与管帽的形状虽然差不多，不锈钢封头的使用也是比较多的，但是，管帽的尺寸是比较小的，因此可以锻造；封头的尺寸比较大，一般用钢板压制，管帽一般用于管子的端部，大型锥形封头加工厂，封头用于容器设备的上下部位或者左右端部。

在六合一标准HG 20580~HG 20585-1998《钢制化工容器》中。有很多超出GB150范围的在这六个标准中有说明。因为折边后的焊接是直边的对接，折边锥形封头分为单折边锥形封头和双折边锥形封头，单折边锥形封头有一边并非直边对接，与其相对接的筒节或其它壳体是有一定角度的！另无折边锥形封头也有直边对接部分，一般取25mm或40mm，折边锥形封头包括圆锥体、折边和圆筒体三个部分，多用于锥体半顶角 30° 的场合。因 越大锥体应力越大，所需壁厚也越大，加工就越困难。所以，除非特殊需要，带折边锥形封头的半顶角一般不大于45°。此外，折边的内半径r越大，封头受力状态越好，因此《设计规定》作出了如下限制：折边内半径r应不小于锥体大端内径DN的10%及锥体厚度的3倍。无折边锥形封头连接处的对接焊缝必须采用全焊透结构。

封头的别样称呼！

与其他行业相同，封头行业对不锈钢封头也有着自己的叫法：如不锈钢无直边封头、桶体旋边、椭圆封头、浅型封头、各种大小头旋边、不锈钢大小头旋边、平底、半球型旋边、球形封头等。

封头是容器的一个部件根据几何形状的不同，可分为球形、椭圆形、碟形、球冠型、锥壳和平盖等几种，其中球形、椭圆形、碟形、球冠型封头又统称为凸型封头。运用于各种容器设备，如储罐、换热器、塔、反应釜、锅炉和分离设备等。

安徽大型锥形封头加工厂「多图」由新乡县四达封头有限公司提供。新乡县四达封头有限公司（www.xxsdf.com）是从事“封头,椭圆封头,压力容器封头”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：董经理。同时本公司（www.sdfengtou.cn）还是从事LNG封头，常压封头，特种封头的厂家，欢迎来电咨询。