

炉头重力铸造 东旺铸造 炉头

产品名称	炉头重力铸造 东旺铸造 炉头
公司名称	江门市新会区东旺铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江门市新会区三江镇深吕村北什围
联系电话	18933196653

产品详情

炉头炉具

黏土含量和含泥量。黏土含量高的型砂，随比压升高强度也提高，通常有效膨润土控制在7%~10%。型砂中有效黏土和死黏土之和相当于含泥量，含泥量一般控制在12%~16%。含泥量太高或太低均会影响型砂的各项性能指标。

水分。消失模铸件制造型砂中的水分是决定黏土的塑性和黏结力的主要因素。水分太高时，易引起黏土黏结力恶化，型砂的流动性下降，得不到均匀的铸型密度。水分太低时，型砂不易混匀，型砂强度低，脆性大，起模性差，易使铸件产生粘砂缺陷。一般水分应控制在比得到湿压强度峰值时的水分高出10%~20%。

原砂粒度。高密度造型时砂型密度较高，浇注时膨胀大，因此原砂粒度不宜过分集中，铸铁炉头，原砂颗粒呈圆形或多角形，一般选择三筛砂或四筛砂。

环保炉头

铸造办法常用的是砂型铸造，猛火铸铁炉头，其次是特种铸造办法，炉头重力铸造，如：金属型铸造、熔模铸造、石膏型铸造等。而砂型铸造又能够分为粘土砂型铸造、有机粘结剂砂型铸造、树脂自硬砂型铸造、消失模铸造等等。

铸造还可按金属液的浇注工艺分为重力铸造和压力铸造。重力铸造是指金属液在地球重力作用入铸型的工艺，也称浇铸。广义的重力铸造包括砂型浇铸、金属型浇铸、熔模铸造，

，完成在增长方式上由劳动、资源密集型向技术资本密集型的转变，由粗放污染型向绿色集约型转变，产品的质量、品种、数量与世界先进水平相当，炉头，优质材料的比重迅速增加，

整个东旺精密铸件厂的生产效率、经济效益成倍增长；环境污染得到有效治理，初步建起与环境协调一致的中国铸造材料产业系统。

第二，形成一些结构合理、整体水平高的产学研结合的研发和教育培训基地，能不断向企业输送专业人才，不断开发出高质量、次铸造材料新品种，满足对铸造材料日益增长的需要，同时逐步加大技术出口的力度。

炉头重力铸造-东旺铸造-炉头由江门市新会区东旺铸造有限公司提供。江门市新会区东旺铸造有限公司（dongwang1688.tz1288.com/）是广东 江门,铸件的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在东旺铸造领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创东旺铸造更加美好的未来。