

# 镀锌生产线安装品牌 淄博镀锌生产线安装 凯宏生产线升级

产品名称	镀锌生产线安装品牌 淄博镀锌生产线安装 凯宏生产线升级
公司名称	山东省博兴县凯宏机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省滨州市博兴县经济开发区天元上东城南商 铺东首
联系电话	15318206877

## 产品详情

### 镀锌生产线工艺流程

#### 镀锌生产线工艺流程

开卷 焊接 前处理 入口的活套 加热炉退火 锌锅 气刀 水淬 光整 拉矫 收卷

开卷:即为上原料卷

焊接:将前后钢带连接到一起

前处理:将原料卷表面的油脂进行清洗用(用脱脂剂固体配置成【碱性2%】液体喷淋到钢板表面)

进出口的活套:储存钢带用，保证生产线连续运转

加热炉:退火，使钢板便于加工(炉温500^800 不等，淄博镀锌生产线安装，保护气体是用NH3分解出来的NH混合气体，H2是用来燃烧还原用，镀锌生产线安装品牌，N2是惰性气体，镀锌生产线安装供应，起到保护作用

锌锅:镀锌用

气刀:刮锌用

水淬:冷却钢板

光整:对表面进行压光

拉矫:矫正钢板板形

收卷:下成品卷用

热镀锌锌层脱落的主要原因有:

表面氧化、有硅化合物、冷扎乳化液太脏、NOF段氧化气氛及保护气体露的点太高、空燃比不合理、氢气流量偏低、炉子有氧渗入

热镀锌带钢入锅温度偏低,镀锌生产线安装厂家,RWP段炉压偏低及炉门吸风、NOF段炉温偏低,油脂蒸发不尽、锌锅铝含量偏低、机组速度太快、还原不充分、锌液中停留时间太短、镀层偏厚。

山东凯宏机电专业生产研发优质镀锌生产线,欢迎广大消费者来电咨询。

### 1.森吉米尔法

1931年波兰人森吉米尔发了解该办法。将热镀锌线和退前方两线合一。镀锌带钢生产线

在作业线中不设脱脂段,尽管冷硬板外表污染物的油脂在氧化炉中可被除掉,但是残铁、残碳仍滞留在带钢外表,不光污染炉子使辊子产生铁瘤,构成带钢外表的压痕和划伤缺点,并且污染锌锅,此外锌锅中铁含量简略超饱满,使带钢出锌锅后,外表带着锌铁合金小颗粒,使商品质量受限,捆绑在面板等较低层次运用中。

镀锌生产线安装品牌-淄博镀锌生产线安装-凯宏生产线升级由山东省博兴县凯宏机电设备有限公司提供。山东省博兴县凯宏机电设备有限公司(www.kaihongjidian.com)为客户提供“彩涂生产线设计安装,镀锌生产线设计安装,彩铝卷生产线设计安装”等业务,公司拥有“凯宏”等品牌。专注于机械加工等行业,在山东滨州有较高知名度。欢迎来电垂询,联系人:屈剑喜。同时本公司(www.syfenggui.com)还是从事滨州彩涂生产线设计,镀锌生产线设计,镀锌生产线设计厂家的厂家,欢迎来电咨询。