

# 彩涂生产线制造厂家 漳州彩涂生产线制造 凯宏生产线设计

产品名称	彩涂生产线制造厂家 漳州彩涂生产线制造 凯宏生产线设计
公司名称	山东省博兴县凯宏机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省滨州市博兴县经济开发区天元上东城南商铺东首
联系电话	15318206877

## 产品详情

### 生产线主要技术特点

### 生产线主要技术特点

#### 3.1布置紧凑的生产线

凯宏机电彩涂生产线呈C型布置，即入口上料与出口卸卷布置在一同侧，这样布置缩短了整个生产线长度，减少了占地面积。原料与成品集中在一个库房内便于集中铁路运输，是一条高效的生产线

#### 3.2独特的预处理段

##### 3.2.1表调工艺

预处理段在碱性清洗剂清洗、刷洗、漂洗的基础上增加了酸性表调工艺，可以清洗掉钢板表面残余的油脂、铁粉等杂物，彩涂生产线制造供应商，表调液中的镍、钛离子与基板锌层通过化学键相结合，之后再通过化学键与铬化处理层相结合，这两个结合层非常紧密，大大提高了彩涂产品最终的附着性，通过实验室的小样实验表明普通镀锌板通过表调工艺处理T弯性能可提高1-2T，对于提高产品质量，效果非常明显。

##### 3.2.2立式化涂机

基板的铬化处理采用立式辊涂工艺，这种工艺可以大大提高处理膜的均匀性，并且可以准确的控制涂敷量，达到好的涂层性能。还可以大大减少有毒处理液的泄漏与排放

## 焚烧炉点火安全操作规程

### 焚烧炉点火安全操作规程

- 1、点火前先检查天ran气管道、阀门有无泄露，各压力表压力是否正常，确认各冷却水阀门是否打开，风机油位是否正常发现异常及时通知维修部门或天ran气供应单位确
- 2、确认无误后，检查风机前后有无作业人员，然后启动焚烧炉主供热、排废、各炉区热循环风机吹扫，吹扫结束后焚烧炉操作盘上的准备指示灯闪亮，启动助燃风机，按“点火”按钮
- 3、若点火失败，必须再次吹扫，待焚烧炉操作箱上的准备指示灯闪亮后再次点火。生产结束后，按焚烧炉操作箱上的“停止”按钮，上述各风机继续运行，彩涂生产线制造制造商，待初精涂固化炉各区温度均低于150 ，再依次关闭上述风机，关闭天ran气主管道阀门
- 5、炉区范围内，按标准配置灭火器材。
- 6、工艺调整炉温人员，必须要有责任心，时刻观察炉子的压力，如果出现正压情况，漳州彩涂生产线制造，立刻通知当班班长进行调整，彩涂生产线制造厂家，否则会出现大的安全生产事故

### 工艺段

\*前处理为全封闭结构，包括预脱脂、辊刷、脱脂、水洗、纯水直冲等完整工序

\*前处理各工序间配置挤干机，确保槽液的相对稳定和板面的整洁、干爽各工序储液槽配备自动温度监控和超温报警；

\*脱脂工序配备除油装置，延长药液使用寿命；

\*前处理配备水汽排放系统；

\*配置空气吹扫装置，对前处理后的板面进行干燥；

\*配置化涂机进行铬化处理并通过一台水汽烘干炉干燥成膜；

\*油漆辊涂前均配置对中机构；

\*精涂机配置调节辊，可以精准调整油漆厚度；

\*辊涂作业间有排风系统；油漆固化前设有封闭流平室；固化炉内的机废气进入焚烧炉高温裂解(可选)；

\*固化后的高温彩板经过风冷、雾冷、水冷三段冷却，避免漆膜骤冷龟裂精涂固化炉后设置层压机及覆膜机；

\*出口段

彩涂生产线制造厂家-漳州彩涂生产线制造-凯宏生产线设计由山东省博兴县凯宏机电设备有限公司提供。山东省博兴县凯宏机电设备有限公司（[www.kaihongjidian.com](http://www.kaihongjidian.com)）位于山东省滨州市博兴县经济开发区天元上东城南商铺东首。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前凯宏机电在机械加工中享有良好的声誉。凯宏机电取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。凯宏机电全体员工愿

与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（[www.syfenggui.com](http://www.syfenggui.com)）还是从事滨州彩涂生产线设计，镀锌生产线设计，镀锌生产线设计厂家的厂家，欢迎来电咨询。