

【金辉源机械】双搅拌站设备 双搅拌站

产品名称	【金辉源机械】双搅拌站设备 双搅拌站
公司名称	郑州市金辉源机械制造有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市荥阳市城关乡李克寨村
联系电话	15225097788

产品详情

疫情过后，各行各业都在积极生产。由于疫情，中国的经济基本上陷入瘫痪。那么，对于我们混凝土搅拌站行业来说，未来可期。

一套日产400-500方混凝土的HZS50混凝土拌合站设备型号配置

- 1、JS1000行双卧轴强制式搅拌机：搅拌衬板及搅拌叶片采用高耐磨合金设计，使用寿命更长久；搅拌力度大，双搅拌站报价，密封保护性强，不漏浆。
- 2、PLD1600配料机：可分为两仓、三仓、四仓物料储料斗，根据实际生产所需砂石种类决定仓数；给料结构为“品”字形排列，经皮带输送机给料；分单独计量和累加计量两种称量方式。
- 3、水泥/粉煤灰称量、水称量、添加剂称量：水泥/粉煤灰称量采用电子称计量，配料精度高、计量准确；水泥计量斗由传感器吊挂于机架上，双搅拌站设备，结构稳固，可靠性高；水计量器采用水泵卸料；添加剂称量斗为单吊点传感器计量。
- 4、输送系统：可采用皮带机上料、提升料斗上料两种方式；粉料输送采用全密封装置；出料口与计量斗采用软链接，不影响计量精度；接料口为万向球节，可调节角度偏差；螺旋叶片与筒体间隙小，传输。
- 5、集中控制系统：采用国内元器件，性能可靠，智能化控制、自动控制、手动控制于一体；具备配比储存，落差自动补偿，超称、欠称报警修正；具备数据云存储，打印等功能。

基本上搅拌站的配置和参数都是一样的。可能有些厂家会根据实际需求去修改搅拌站的设计之类的。

从疫情爆发之初到现在，中国已经取得阶段性的胜利，但是国外的疫情却日渐加重。我们都知道，人类是一个共同体，每个国家都是相互依靠，共同生存。在国外疫情逐渐加重的情况下，中国的经济会有何影响呢？进出口贸易该如何发展呢？

依据小编的看法，中国的工业时代虽然发展缓慢，双搅拌站，但是扎根深，基础稳固，国内市场体量庞大，户外市场还处在成长期，渗透率并不高。对于那些进出口贸易来说可能是一时之困，但是长期来说，可能结果并不是太

好。同时也是一个机会，现在国外疫情的严重，各方面物资都比较紧缺。由于中国抗击疫情基本上取得了胜利，所以现在国内口各项抗疫物资需求量可能会逐渐下降，这时候正是向国外出口的大好时机。

中国还是从前那个少年，不畏艰险，勇往直前，无所畏惧，义无反顾。愿我们都长风破浪。郑州市金辉源机械设备有限公司是国内制造建筑机械的专业企业。公司拥有专业装备生产线，目前主要产品有混凝土搅拌站、移动式混凝土搅拌站、免基础混凝土搅拌站、稳定土搅拌站、一体式稳定土拌合站、双卧轴强制式搅拌机、混凝土配料机、矿渣烘干机、鸡粪烘干机、三筒烘干机、单筒烘干机、三回程烘干机等，在国内拥有广泛的用户群，并且部分产品出口至国外，深受国外朋友

近些年来，白色垃圾，白色污染成为重中之重。除了白色污染还有混凝土污染，混凝土搅拌站作为建筑工必不可少的设备，双混凝土搅拌站，它的环保问题一直是人民所担忧的问题。那么混凝土搅拌站的环保措施有哪些呢？

传统搅拌站在使用过程中主要出现“废渣、废液、粉尘、噪音”等污染形式。不同、不同部位的污染需要采取不同的净化处理方式。

1.搅拌站“粉尘”控制措施：隔离、回收。环保型搅拌站对粉尘的处理应采用“双保险”措施，首先是隔离，即将搅拌站系统中所有粉尘污染源进行密闭封装使其污染物首先与外界隔离；然后在根据粉尘产生的不同原因采取具体措施，终达到回收再利用的目的。

2.搅拌站“噪音”控制措施：隔离、降噪。搅拌站的噪音主要来源于：粗骨料输送、大功率电机运转和气路控制系统的运行等。前面提到的搅拌站隔离粉尘的密闭封装，对噪音的隔离也起到积极作用，另外还要在重点部位采用有效的降噪措施

3.搅拌站“废液、废渣”控制措施：回收利用。搅拌站运行过程中不可避免的将产生废液废渣，它们来源于搅拌站、搅拌车及物料的定期清洗和打报废的混凝土等，如果加以合理的回收利用，不仅可做到“零排放”，降低可做到“零排放”，降低废料的运输处理成本，还可同时变废为宝增加经济效益。

希望我们的混凝土搅拌站生产厂家在赚取利益的同时因为考虑下环保问题，毕竟保护环境，人人有责。

【金辉源机械】(图)-双搅拌站设备-双搅拌站由郑州市金辉源机械制造有限公司提供。郑州市金辉源机械制造有限公司 (www.zzsghy.com) 坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。金辉源——您可信赖的朋友，公司地址：河南省郑州市荥阳市城关乡李克寨村，联系人：李经理。