

安徽雁松 水溶性切削液 合肥切削液

产品名称	安徽雁松 水溶性切削液 合肥切削液
公司名称	安徽雁松环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市长丰县下塘工业园
联系电话	15056918997

产品详情

切削液的桶口较大，封盖打开用完立即将油桶盖盖紧，防止污物及水渗入。

油桶卧放最好，合肥切削液，桶的两端用木楔楔紧，防止滚动。如必须将桶直放时，将油桶倒置，使桶盖向下。或将油桶略微倾斜，以免雨水漫过桶面而进油桶内。

水对任何润滑油都有不良影响，无论桶盖有多好的密封，水溶性切削液，由于日夜气温的变化，会引发桶内空气的热胀冷缩，膨胀和收缩引起桶内与桶外的压力不平衡，如桶盖上有水分，水分会被吸收至桶内，污染切削液。

温度对切削液有较大的影响，长期在室外曝晒，可使切削液中的油成分分离，切削液价格，因此存放在室内比较好，桶盖端向上竖起。

切削液按油品化学组成为非水溶性(油基)液和水溶性(水基)液两大类。

水基的切削液可分为乳化液、半合成切削液和全合成切削液。

乳化液、半合成以及全合成的分类通常取决于产品中基础油的类别：乳化液是仅以矿物油作为基础油的水溶性切削液；半合成切削液是既含有矿物油又含有化学合成基础油的水溶性切削液；全合成切削液则是仅使用化学合成基础油（即不含矿物油）的水溶性切削液。

工具钢

其耐热温度约在200-300 之间，切削液厂家，只能适用于一般材料的切削，在高温下会失去硬度。由于这种刀具耐热性能差，要求冷却液的冷却效果要好，一般采用乳化液为宜。

陶瓷

采用氧化铝、金属和碳化物在高温下烧结而成，这种材料的高温耐磨性比硬质合金还要好，一般采用干切削，但考虑到均匀的冷却和避免温度过高，也常使用水基切削液。

金刚石

具有极高的硬度，一般使用于切削。为避免温度过高，也象陶瓷材料一样，许多情况下采用水基切削液。

安徽雁松(图)-水溶性切削液-合肥切削液由安徽雁松环保科技有限公司提供。安徽雁松环保科技有限公司（www.ahyansong.com）在工业用清洗剂这一领域倾注了无限的热忱和热情，安徽雁松一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李经理。