

# 双轴撕碎机 马鞍山东璇机械 马鞍山撕碎机

产品名称	双轴撕碎机 马鞍山东璇机械 马鞍山撕碎机
公司名称	马鞍山市东璇机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇大溪开发区
联系电话	13645158790

## 产品详情

目前加工刀片的材质主要集中在工具钢、模具钢和高速钢这三种，而前两种使用的范围更加广泛，后者虽然拥有更高的耐磨性，但是因为撕碎机刀片价格高昂所以不是用户首要选择的材质。

硬质合金材料和相关的技术日益成熟以后，相信以后再撕碎机刀片制造上会用到的更多，而刀片涂层的技术也是很早之前就开始用，但是相关技术和合理性不足，如果以后能够用涂层技术代替这些昂贵的高速钢和合金钢的效果，将会给用户企业大大的节省成本。

### 单轴撕碎机刀片的介绍

单轴撕碎机刀片是单轴撕碎机上用于破碎工业废料如：轮胎，PVC管材等传统破碎机无法完成粉碎的大型废料的一种正方形平面成凹凸状的刀片。

单轴撕碎机刀片的主要加工材质有：Cr12mov，SKD11，D2，Dc53，Ld等。表面可采取涂层的方式提高刀片的耐磨性，达到加强刀片使用寿命的效果。主要涂层的元素为：Ti(钛)颜色呈金黄色。

单轴撕碎机刀片的主要加工工艺主要有以下几个步骤：下料锻造—退火—切削加工—淬火（回火）—精磨—包装。流程中：切削加工主要由数控加工中心与车床为主。淬火工艺主要由渗氮，淬火为主。硬度一般控制在HRC59-62。

液压剪板机刀片常用来剪裁直线边缘的板料毛坯。剪切工艺应能保证被剪板料剪切表面的直线性和平行度要求，并尽量减少板材扭曲，以获得高质量的工件。属于锻压机械中的一种，主要作用就是金属加工行业。

在液压剪板机经过长时间使用的以后，马鞍山撕碎机，需要对液压剪板机刀片的间隙进行调整。通常，剪液压剪板机刀片间隙将直接影响板料剪切的质量以及刀片的使用寿命；刀片间隙过大板料剪切面毛刺大；反之，间隙过小会使刀片加速磨损，影响液压剪板机刀片的使用寿命。

在刀片调整间隙前应将上下刀片整体间隙调大，滑块落到所需检测的位置，整体间隙调整是通过液压剪板机控制面板上的手轮来调节的。液压剪板机刀片间隙调整，首先，把液压剪板机上刀片的剪切角调为0°，通过调整液压剪板机刀片，塑料撕碎机，使剪切角为0后，关闭油泵，双轴撕碎机，然后手动调整节流阀，使滑块慢慢下降，到上下刀片重叠1 – 2mm即关闭节流阀。然后可通过面板上的手轮将液压剪板机上下刀片之间的间隙调至最小，再用塞尺检测上下刀片之间的实际间隙，并作好记录。

如液压剪板机刀片两端的间隙不等，可通过调节杆进行调节，撕碎机刀片，当然要得到理想的刀片间隙必须反复调整M12\*65内六角螺钉和M16\*60内六角紧定螺钉。

在液压剪板机上下刀片间隙平行度确认调好的，应该关闭液压剪板机并重新启动，然后再关闭油泵，用节流阀将滑块慢慢下降，分段检查各段的刀片间隙是否与系统原设定的间隙相同，如不相符，同样可以通过调节杆进行调节，保证上下刀片的实际间隙与系统原设定间隙相同即可。

双轴撕碎机-马鞍山东璇机械-马鞍山撕碎机由马鞍山市东璇机械科技有限公司提供。马鞍山市东璇机械科技有限公司（[www.chenxindaopian.com](http://www.chenxindaopian.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。马鞍山东璇机械——您可信赖的朋友，公司地址：马鞍山市博望区博望镇大溪开发区，联系人：经理。