

# 昆明机床TH6913爬坡机床排屑机器

产品名称	昆明机床TH6913爬坡机床排屑机器
公司名称	庆云金恒兴机床附件有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省德州市庆云县经济开发区常盛工业园3号
联系电话	0534-7088088 13905445500

## 产品详情

### 昆明机床TH6913爬坡机床排屑机器

本站作品均注明，目的在于传递更多信息，并不代表本站赞同其观点和对其真实性负责。如涉及作品著作权和其它问题，并非出于本站故意，在接到相关权利人通知后会加以更正。三相异步电动机可分为笼式和绕线式两种。笼式转子的异步电动机结构简单运行可靠重量轻价格便宜，得到了广泛的应用。绕线式三相异步电动机的转子和定子一样也设置了三相绕组并通过滑环电刷与外部变阻器连接。调节变阻器电阻可以改善电动机的起动性能和调节电动机的转速。

在生产过程中使用的三相异步电动机，偶尔可能会遇到一些故障问题。在这些故障中，绕组烧坏的电气故障约为%，机构及其他故障约占%，绕组烧坏的原因多为缺相运行或过载运行绕组接地及绕组相间或匝间短路。其次是定转子摩擦断条等机械方面的原因。我们就站在电气的角度，来分析电机绕组烧损的故障原因，并提出一些相应的处理方法。一缺相运行故障现象电机无法启动，即使空载能起启动，转速慢慢上升，有嗡嗡声；电机冒烟，并伴有烧焦味。

检查结果拆下电机端盖，可以看到绕组端部有/或/的极相绕组或变焦或变成深棕色。故障原因及处理方法)电动机供电回路熔丝回路不良或受机械损伤，导致某相熔丝熔断。)电动机供电回路三相熔丝规格不同，容量小的熔丝烧断。应根据电动机功率大小，更换为规格相同的熔丝。)电动机供电回路中的开关隔离开关胶盖开关等)及器的触头不良或松脱)。修复并动静触头，使之良好。)线路某相缺相。查出断线处，并连接牢固。)电动机绕组连线间虚焊，导致不良。

认真检查电动机绕组连接线并焊牢。二过载运行故障现象电动机电流超过额定值；电动机温升超过额定温升。检查结果电机三组绕组全部烧毁；轴承无润滑脂或砂架损坏；定转子铁心相，俗称扫膛。故障原

因及处理方法)负载过重时，要考虑适当减载或更换容量合适的电动机。)电源电压过高或过低，需加装三相电源稳压补偿柜。)电机长期严重受潮或有腐蚀性气体侵蚀，绝缘电阻下降。应根据具体情况，进行大修或更换同容量同规格的封闭电动机。)轴承缺油或转子机械不同心，导致电动机转子扫膛，使电动机电流超过额定值。

首先应认真检查轴承磨损情况，若不合格需更换新轴承；其次，清洗轴承并注入适量润滑脂。然后检查电动机端盖，若端盖中心孔因磨损致使转子不同心，应对端盖进行处理或更换。)机构传动部分发生故障，导致电动机过载而烧坏电机绕组。检查机械部分存在的故障，采取措施处理解决，使之转动灵活。三绕组接地故障现象电机空载无法启动；电动机供电回路熔丝熔断或开关跳闸。检查结果定子槽口绕组和铁心有痕迹，并有铜熔点；槽内绕组与铁心击穿；绕组引出线外皮绝缘损坏。

故障原因及处理方法)电动机在修复时，塞入竹楔不注意，使槽口绕组绝缘破坏；竹楔年久老化，绝缘不良。应按电机下线工艺挑选优质竹楔，并做好绝缘处理。下线时注意不要使竹楔划伤导线。)对于长期受潮或在腐蚀性气体中工作的电动机，应更换为封闭型电动机。)开启式电动机因金属或金属切屑进入电动机内使绕组绝缘破坏。对此，或防护板。)转子平衡块松动或脱落，刮破电动机绕组绝缘。应将平衡块重新好方位并固定住，并处理好绕组破损处。

)针对无避雷器或避雷器失效的，应该加设避雷器或重新校验避雷器。四绕组相间短路故障现象电机无法启动；电机供电回路熔丝熔断或开关跳闸；电机绕组冒烟，有烧焦味。检查结果相间短路部位的多股导线烧断，其周围有铜熔点。故障原因及处理方法)对于下线时导线表面绝缘划伤或绕组端部绝缘不好的电动机，应将的导线挑开，清理后焊好，并包好绝缘压平，下入槽后刷上绝缘漆并烘干。若无法修复时，应按原数据重绕。)绕组间连线及引用线的套管必须与电动机绕组的绝缘等级相适应，连线的绝缘套管应比焊点长 $\sim$ mm。

五绕组匝间短路故障现象电机在运转中冒烟，局部温升过高，并出现烧焦味。检查结果电动机三相电流不平衡；几匝或一个线圈变成裸线。故障原因及处理方法)烧坏几匝或一个线圈时，若槽满率不高，可进行穿绕修理。)其余部分参见第项处理方法。及时发现并迅速排除电气设备故障，能够预防事故的发生，确保生产顺利进行。因此，必须按照规定定期检查和电气设备，准确判断和处理电气设备的运行故障，设备事故的损失，保证生产能够正常的进行。