

# 镀锌生产线调试供应 镇江镀锌生产线调试 凯宏生产线安装

产品名称	镀锌生产线调试供应 镇江镀锌生产线调试 凯宏生产线安装
公司名称	山东省博兴县凯宏机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省滨州市博兴县经济开发区天元上东城南商 铺东首
联系电话	15318206877

## 产品详情

不要在降低锌层的同时降低的自身品牌的美誉度

首先镀锌生产线设计先要阐述的：对热镀锌钢板上的锌层的厚度要合理的把握。要、合理地降低锌层的厚度。不要在降低锌层的同时降低的自身品牌的美誉度，这是任何厂家生产生存的大忌。

因此有如下原则：

对彩基板可合理地降低锌层，镀锌生产线调试制造商，达到功能寿命与实际使用相结合。

对热镀锌成品板或有出口订单技术要求的是要保证锌层厚度和合同所要求的锌层。

在以上基础上，镀锌生产线调试厂家，我们提供的方略如下：

a.提高锌锅中锌液的铝含量由原来的工艺要求0.16-0.18%AL  
提高到0.20%-0.24%AL以上。目的是净化锌锅成分，纯净锌液。

b.提高设备的使用冲量。即把现有的设备电机换成132KW，风机设备换成为90m<sup>3</sup> /min。

c.气刀操作情况跟原有正常操作一样。

## 镀锌生产线设计介绍

镀锌生产线设计介绍，在热镀锌生产线中酸洗的目的就是为了清除钢件上的铁锈，而不是侵蚀钢件;因此过度的酸洗会导致钢件表面变的粗糙，从而导致热镀锌的效果不理想。

它在热镀锌生产中的两个作用：

- 1.防止侵蚀干净的金属表面，也就是减少酸液中铁的含量。
- 2.可以达到延长酸洗槽的寿命。在酸液中加入少量液体，镇江镀锌生产线调试，抑制作用将有效的防止干净的钢件受到侵蚀，而且不会影响铁锈的去除效率。因此当大部分难以去除的铁锈移除之前，已经除锈的部分也能免除酸洗液进一步的侵蚀。

由于我们在酸洗槽中加入了酸洗剂，而得到的光滑的钢件的表面，同事也会有较好的热镀锌的表面;且锌附着量较少，此外也减低铁在酸液中的累积，使酸洗液能够使用的更久。

山东省博兴县凯宏机电设备有限公司是一家集科研、制造、销售于一体从事彩涂镀锌冷轧生产线设计制造、安装、调试及维修的生产厂家。公司引进了先进的技术水平，镀锌生产线调试供应，并拥有数台国外先进的加工设备。现代化的设施和先进的管理系统，为生产优质、高效、环保、节能产品提供了可靠地保证。

(1) 镀锌生产线设计时取消了对垂度控制的要求，因为它是在特定高张力运行；

(2) 高额定张力，与垂度系统相比时，改善了带钢纠偏控制。

镀锌生产线调试供应-镇江镀锌生产线调试-凯宏生产线安装由山东省博兴县凯宏机电设备有限公司提供。山东省博兴县凯宏机电设备有限公司（[www.kaihongjidian.com](http://www.kaihongjidian.com)）实力雄厚，信誉可靠，在山东滨州的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领凯宏机电和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（[www.syfenggui.com](http://www.syfenggui.com)）还是从事滨州彩涂生产线设计，镀锌生产线设计，镀锌生产线设计厂家的厂家，欢迎来电咨询。