

灰铁铸件 桥壳灰铁铸件 东旺铸造

产品名称	灰铁铸件 桥壳灰铁铸件 东旺铸造
公司名称	江门市新会区东旺铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江门市新会区三江镇深吕村北什围
联系电话	18933196653

产品详情

覆膜砂球墨灰铁铸件

中国是发展中国家。改革开放20余年来，由于汽车、建筑、机械、能源等主要支柱产业的迅速发展，桥壳灰铁铸件，铸件产量从1981年的500余万吨，增加到2002年的1626万吨，增长了2倍多，自2000年以后连续位于世界。2001、2002年连续增长10%以上，真空泵泵壳灰铁铸件，2003和2004年增长15%以上。

但是从人均铸件年产量来说，德国为56kg美国和日本为45kg，中国只有12.5kg；但是我国平均只有10吨左右/人·年（少数单位达30吨/人·年）。因此，我国的铸造生产尚有很大发展空间，大型铸件占整个铸件产量的70%~80%，它更应该获得进一步的发展。

铸造翻砂铁水浇注

而得到的各种形状和尺寸的铝零件或铝合金零件通常就称为铝压铸件。铝铸件在一定程度上是其他一些铸件无法比拟的优势，比如其美观、质量轻以及耐腐蚀等优势，使它广受用户的青睐，特别是在汽车轻量化以来受同样载荷条件下采用铝合金铸件，可以减轻结构的重量，故在航空工业及动力机械和运输机械制造中，铝合金铸件得到广泛的应用。铝合金有良好的表面光泽，灰铁铸件，在大气及淡水中具有良好的耐腐蚀性，故在民用器皿制造中，具有广泛的用途。

铝铸件纯铝在及醋酸等氧化性酸类介质中具有良好的耐蚀

铸件的壁厚要均匀，齿轮箱铸件灰铁，以防出现缩松和裂纹缺陷；同时要注意壁厚不能太薄，尽量避免大的水平壁，以防止浇不到、冷隔等缺陷，如铝硅合金铸件的壁厚为2mm~4mm，铝镁合金的壁厚为3mm - 5mm。（三）压铸件：1.压铸件应尽量消除侧凹和深腔。

2.尽量采用壁厚均匀的薄壁结构。压铸件适宜的壁厚一般为：锌合金1mm-3mm，

灰铁铸件-桥壳灰铁铸件-东旺铸造由江门市新会区东旺铸造有限公司提供。灰铁铸件-桥壳灰铁铸件-东旺铸造是江门市新会区东旺铸造有限公司 (dongwang1688.tz1288.com/) 今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：柳加旺。