

# 铝箔表面缺陷检测

产品名称	铝箔表面缺陷检测
公司名称	无锡创视新光电科技有限公司
价格	200000.00/套
规格参数	品牌:创视新 型号:MVC 精度:0.01
公司地址	无锡市惠山区华清创意园41栋301室
联系电话	0510-81156900 18951562483

## 产品详情

随着我国铝加工技术的飞速发展，高附加值的阳极氧化料、CTP板基、易拉罐体用铝、汽车板已跃居成为各铝板带加工厂的主导产品。而依靠人眼进行表面质量的检查方式早已无法满足高速生产的实时监控、在线预警、缺陷分析、成品分级的新形式需求。为此，必须引入机器视觉系统进行表面质量的实时、准确监控，确保高精铝板带的质量检测能力。

铝箔表面缺陷检测系统能够在高速运行的生产线上实时对诸如辊印，油迹、针孔，褶皱，凹坑，氧化，擦伤，麻点等表面缺陷进行精确在线检测，并结合现场工艺在线报警、报表统计及产品分级处理，为企业确保产品质量提供有效的解决方案。

## 系统原理

将工业线阵CCD相机架设在生产线上，同时采用高亮的LED线性聚光冷光源进行背打光，通过线阵CCD相机和高速图像处理系统对铝箔产品表面进行实时的在线扫描。当铝箔表面出现瑕疵时，强光透过铝箔，同时相机实时采集检测系统发现的表面瑕疵图像信息，系统自动记录瑕疵的图像、位置等信息，同时可通过信号控制实现打标机对瑕疵的自动贴标定位。

## 系统功能

1. 全面铝箔表面缺陷检测，发现缺陷时可根据系统设定进行声光报警，同时产品幅面边缘

根据需要可以进行自动标记（选配），提示及时修复，避免大量缺陷产品的产生；

2. 完整产品幅面缺陷信息统计，在检测到缺陷时系统会自动统计出当前瑕疵的图像、面积、位置、大小等信息，同时每卷产品都有完全的疵点图像、位置分布和数量统计等信息可连接打印机选择打印；

3. 高精度，方案可精确检测出设定精度以上的孔洞缺陷，满足客户的不断提升的产品品质要求；

4. 软件数据库管理功能，可以对生产的每卷材料进行精确的质量统计，详细的缺陷记录(大小和位置)和统计为生产工艺及设备状态调整提供了方便，离线分析，用于后续分切和质量管理,可有效保证产品质量；

5. 系统联动.当系统检测到缺陷时进行声光报警，也可在系统中加入其它连锁I/O 输出；