

# 广州旋挖机油缸厂家 广州旋挖机油缸 金龙油缸

产品名称	广州旋挖机油缸厂家 广州旋挖机油缸 金龙油缸
公司名称	广州金龙油缸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	增城区新塘镇新洲路4号广州京龙
联系电话	18680440298 18680440298

## 产品详情

广州金龙油缸隶属于广州市天河区大观金龙机械配件经营部，是一家专业研发、生产挖掘机配件和机械设备的厂家。公司位于广州天河区，紧邻广州市环城高速公路和广园快速公路，交通便利。您的信任，是我们的原动力。我们将继续贯彻真诚、敬业、积极的作风，为广大新老客户提供高品质的产品和周到细致的服务

.修复方法：活塞杆表面有轻微的划伤后，如不出现漏油的现象可忽略不计，但一定要引起重视，对液压系统进行清理，更换液压油及过滤芯;活塞杆表面可以进行抛光修复，不影响使用性能;活塞杆表面有严重划伤或是碰伤后，广州旋挖机油缸厂家，单独进行表面抛光已达不到修复要求，那就要对活塞杆表面进行从新电镀处理

### 一、挖掘机油缸出现变色不是油缸本身变色

油缸变为黑色、蓝色或紫色的现象，实际上是油缸表面覆了一层带颜色的膜，并不是油缸本身的问题。一般情况下，油缸会先变为蓝色，之后颜色加深，变为紫色，最后成为黑色。

### 二、挖掘机油缸变色的原因有多种：

- 1、液压系统存在高温现象，在工作中活塞杆在高温状态下（特别是在寒冷季节）频繁与低温环境接触（温度瞬间骤降）；
- 2、在保养周期时更换了非该品牌挖掘机专用液压油，这个现象一般在刚换完油品几天时间之内就会出现活塞杆变色。原因是液压油里面有一种极压抗磨添加剂的品质和性能不同；
- 3、活塞杆电镀过程中因温度控制不均匀导致在后期的工作中电镀层表面出现龟裂，用高倍数放大镜观察活塞杆表面可以看到不规则细小裂纹。
- 4、变蓝是油封和液压油内的添加剂在高温下附着油缸杆上造成的，变黑是杯士（即耐磨套）内的喷涂物里的含铅添加剂高温下附着油缸杆上造成的。

## 广州金龙油缸

隶属于广州市天河区大观金龙机械配件经营部，是一家专业研发、生产挖掘机配件和机械设备的厂家。

液压油缸就相当于液压系统的核心，心脏出问题很难修补，所以液压油缸的维护就是要谨慎细致

油缸经过滚压后，表面没有锋利的微小刃口，长时间的运动摩擦也不会损伤密封圈或密封件，这点在液压行业特别重要

高压油缸与低压油缸常见共同问题，低压漏油。（漏油有两种：一种是活塞杆漏油，看得见；另一种是油缸内漏，看不见。两者都有一个共性，都是在低压时漏油。）一般为以下三种情况造成：

一种情况，密封件的结构引起低压漏油。首先分析密封件双唇与油缸的关系，以轴用密封件为例：

（1）轴用密封件有内外唇口，外唇安装到沟槽内与外壁接触，内唇与活塞杆表面接触，双唇都有一个过盈量，等于产生了两个接触圆周面，也就产生了两个圆周反弹作用力。此接触圆周面积的大小，圆周作用力大小怎样判定，广州旋挖机油缸，下面介绍。

（2）密封件内外唇边都有两个切角，由于同一个密封件内外唇过盈是一定的，切角的角度大小决定了两唇口内外接触圆周面积的大小。圆周作用力的大小是由密封件材料硬度、沟槽深度、双唇的过盈量来决定的。

（3）分析了以上两种情况，密封件两唇口有两个接触圆周面。内外两个圆周面作用力是否均匀分布，就是两圆周面上作用力不能为零，如形成某一点上作用力为零，此处就会漏油。

假设：活塞杆跳动，一边唇口被挤压，另一边唇口作用力就会减少，作用力减少的一边必须自动跟踪补偿，防止此处作用力为零。一旦活塞杆跳动过大，补偿能力跟踪不上，就会产生零作用力而导致漏油，在高压时两唇口张力加大，补偿跟踪力强，所以高压漏油的可能性很小。

根据分析，密封件的结构设计是导致低压漏油很关键的一个方面。

第二种情况，密封件内外唇口接触面的粗糙度，会造成漏油。因为整个密封件在油缸运行过程中是不断微量运动的。粗糙度过大就会在表面积油，等到低压力时，密封件要恢复原状，积油就会残留在漏油的一边。长期使用，就会有油溢出油缸外。

第三种情况，有的密封件用上半年以后就开始漏油。主要原因是：密封件唇口老化造成的，老化过程包括，油老化、温度老化。老化的过程就是两唇口作用力逐步减少的过程。作用力减少到一定程度，就会产生漏油，所以油缸生产厂家要慎重选用密封件，最关键的是密封件内部质量问题。

广州金龙油缸有限公司专业从事液压件的加工定做，批发零售，产品涉及液压油

缸等液压设备的大小型号油缸的加工定做研发公司多年来任借在加工技术、设备、人才、经验等方面的优势，自主研发、生产各种油缸，主营工程机械的油缸及维修各种油缸总成及元件。产品畅销海外，是一个具有良好发展前景和较强综合实力的企业。

## 常用清水施工工艺

钻孔机的旋挖钻进成孔工艺：旋挖成孔首先是通过底部带有活门的桶式钻头回转破碎岩土，并直接将其装入钻头内，然后再由钻孔机提升装置和伸缩式钻杆将钻头提出孔外卸土，这样循环往复，不断地取土卸土，直至钻至设计深度。对粘结性好的岩土层，可采用干式或清水钻进工艺，无需泥浆护壁。而对于松散易坍塌地层，或有地下水分布，孔壁不稳定，必须采用静态泥浆护壁钻进工艺，向孔内投入护壁泥

浆或稳定液进行护壁。以下仅对旋挖干取土成孔法施工工艺进行探讨。

### 1、清水施工工艺的成孔工艺流程

在成孔过程中不需泥浆护壁，而是钻头在慢速旋挖过程中自造的泥浆对孔壁起到一定稳定作用，在旋挖钻进过程中，钻头往返于孔底与地表之间，广州旋挖钻机配件维修，所形成的孔壁比较粗糙。旋挖钻孔灌注桩的桩土之间的咬合作用较强，能较好地反映出商品混凝土桩体与黄土及粉质粘土之间的相互作用效应。工艺流程见图1。

### 2、场地布置原则

根据设计要求合理布置施工场地，先平整场地、清除杂物、换除软土、夯打密实。在进行场地整平后，组织有资格的测量放样人员，将所有桩位放出，钉好十字保护桩，做好测量复核，并记录放样数据备案；规划行车路线时，使便道与钻孔位置保持一定的距离；以免影响孔壁稳定；施工场地为旱地而且在施工期间地下水位在原地面以下时，将场地平整夯实，清除杂物；场地位于浅水时，采用筑岛后在顶面安装钻孔机，筑岛顶面高出施工水位1.0m左右；钻孔机底盘不宜直接置于不坚实的填土上，以免产生不均匀沉陷；钻孔机的安放位置应考虑钻孔施工中孔口出土清运的方便。

### 3、桩位放样

桩位放样，按“从整体到局部的原则”进行桩基的位置放样，进行钻孔的标高放样时，应及时对放样的标高进行复核。采用全站仪准确放样各桩点的位置，使其误差在规范要求内。

广州旋挖机油缸厂家-广州旋挖机油缸-金龙油缸由广州金龙油缸有限公司提供。广州金龙油缸有限公司（[www.gdyougang.com](http://www.gdyougang.com)）位于广州市天河区东圃镇珠村西横路6号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前金龙油缸在挖掘机械中享有良好的声誉。金龙油缸取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。金龙油缸全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。