机械刀片批发 马鞍山东璇机械 南京机械刀片

产品名称	机械刀片批发 马鞍山东璇机械 南京机械刀片
公司名称	马鞍山市东璇机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇大溪开发区
联系电话	13645158790

产品详情

粉碎机刀片的材质要求及应用范围

粉碎机刀片一般也被人们称为塑料粉碎机刀片，它一般都是采用65Mn弹簧钢、SK5、T10等。然后再经过热处理，南京机械刀片，等它的硬度HRC52-55度才能算是制作成功，它的设计上塑料粉碎机刀生产厂家主要采用平刀设计分为粉碎动刀和定刀，一般一副粉碎机刀片为5片，一般都是由3片动刀和2片定刀组成。

然后再通过粉碎动刀高速旋转与定刀产生剪切来达到粉碎塑料材料的目的，通过调节粉碎机动刀可控制粉碎颗粒的大小。这种粉碎机刀主要分为全钢刀片和镶钢刀片两种，用于塑料粉碎上。适用于粉碎各类ABS、PE、PP板等塑料材料粉碎回收。 强力破碎机刀片，强力破碎机刀片主要使用在强力破碎机上刀片采用SK5T109crsi6CrW2Si等热处理硬度HRC55-58。是用于大型塑料粉碎的一种机械刀片。强力破碎机刀片的组成部分有定刀、螺旋滚刀、由螺旋滚刀高速旋转刀片来破碎塑料制品，可有效提高生产效率，粉碎颗粒均匀等优点，强力破碎机刀片组合结构制造工艺比平刀复杂具有抗冲击、耐磨、耐高温等特点。主要用于破碎片材、管材、型材、板材和包装材料等塑料制品。

造粒机刀片 造粒机刀片又称切粒机刀片、切粒机滚刀，是安装在塑料造粒机上，用于塑料粒子造粒的一种机械刀片。全钢滚刀采用Cr12MOvW6Mo5Cr4v2等。

镶钢滚刀刀体采用优质碳钢，刀口镶嵌钨钴类硬质合金。热处理硬度HRC58-62度。造粒机刀片是由定刀和造粒滚刀组成，一般一个造粒机滚刀配合一片定刀，造粒滚刀片是一种圆柱形斜线螺旋刀口的滚切式刀片，分为全钢滚刀和镶钢滚刀两种，制造工艺复杂，定刀采用平刀设计，加工制造相对简单。

造粒机刀片是通过滚刀持续滚动剪切塑料挤出机挤出的线形塑料来达到造粒的目的，造粒机刀片生产的塑料粒子颗粒均匀，是塑料粒子生产行业必备的刀片。造粒机刀片可用于PE、PP、PVC、PS、ABS、AS、HIPS等大多数塑料粒子的造粒。

刀片的发展

刀片的快速发展是在18世纪后期，伴随蒸汽机等机器的发展而来的。1783年，法国的勒内首先制出铣刀。1792年，英国的莫兹利制出丝锥和板牙。有关麻花钻的发明蕞早的文献记载是在1822年，但直到1864年才作为商品那时的刀片是用整体高碳工具钢制造的，许用的切削速度约为5米/分。1868年，英国的穆舍制成含钨的合金工具钢。1898年，机械刀片定制，美国的泰勒和．怀特发明高速钢。1923年，德国的施勒特尔发明硬质合金。在采用合金工具钢时，刀片的切削速度提高到约8米/分，采用高速钢时，又提高两倍以上，到采用硬质合金时，又比用高速钢提高两倍以上，机械刀片价格，切削加工出的工件表面质量和尺寸精度也大大提高。由于高速钢和硬质合金的价格比较昂贵，刀片出现焊接和机械夹固式结构。1949~1950年间，美国开始在车刀上采用可转位刀片，不久即应用在铣刀和其他刀片上。1972年，美国通用电气公司生产了聚晶人造金刚石和聚晶立方氮化硼刀片。这些非金属刀片材料可使刀片以更高的速度切削。1969年，瑞典山特维克钢厂取得用化学气相沉积法，生产碳化钛涂层硬质合金刀片的专利。1972年，美国的邦沙和拉古兰发展了物理气相沉积法，在硬质合金或高速钢刀片表面涂覆碳化钛或氮化钛硬质层。表面涂层方法把基体材料的高强度和韧性，与表层的高硬度和耐磨性结合起来，从而使这种复合材料具有更好的切削性能。

绝大多数的刀片是机用的，但也有手用的。由于机械制造中使用的刀片基本上都用于切削金属材料，所以“ 刀片 ”一词一般就理解为金属切削刀片。切削木材用的刀片则称为木工刀片。刀片的发展在人类进步的历史占有重要的地位。中国早在公元前28~前20世纪，就已出现黄铜锥和紫铜的锥、钻、刀等铜质刀片。战国后期(公元前三世纪)，由于掌握了渗碳技术，制成了铜质刀片。当时的钻头和锯，与现代的扁钻和锯已有些相似之处。

机械刀片批发-马鞍山东璇机械-南京机械刀片由马鞍山市东璇机械科技有限公司提供。马鞍山市东璇机械科技有限公司（www.chenxindaopian.com）位于马鞍山市博望区博望镇大溪开发区。在市场经济的浪潮中拼博和发展，目前马鞍山东璇机械在刀具、夹具中享有良好的声誉。马鞍山东璇机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。马鞍山东璇机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。