

全套颗粒板设备生产线，匀质板设备

产品名称	全套颗粒板设备生产线，匀质板设备
公司名称	大城县巨宇机械设备厂
价格	150000.00/套
规格参数	
公司地址	河北省廊坊市大城县工业园区
联系电话	18632678581

产品详情

颗粒板设备的生产方法及操作步骤

A级颗粒板设备采用的技术是“颗粒防火隔离膜”，改性聚苯板利用微相复合技术，每个颗粒都形成了相对较独立的有机颗粒防火单元，使得在各有机颗粒表面形成防火隔离膜。

A级颗粒板(AEPS保温板)主要性能指标：导热系数/W/(mK) 0.043表观密度/(kg/m)
50~180垂直于板面方向的抗拉强度/MPa 0.10尺寸稳定性/% 0.30。

A级颗粒板设备搅拌罐加水，将防火材料按配比分别传送至搅拌罐内，进行均匀搅拌。聚合聚苯板通过上料系统开始上料，搅拌罐内以拌好的材料通过高强泥浆泵输送至吸附平台上方的放料罐里，在由罐底匀速放料装置均匀喷洒在以传送至吸附平台上的板材之上，这时高强真空压力泵也在同时进行吸附工作，确保防火材料通过聚合聚苯板材的缝隙均匀吸入板材内。通过对传统成型的EPS保温板进行聚合渗透技术二次改性。裸板墙角火实验、950度燃烧，45分钟无收缩、无融化、无燃点。