

# 斜筛式固液分离机河南漯河结构

产品名称	斜筛式固液分离机河南漯河结构
公司名称	山西愚公斧开山机械设备有限公司
价格	88800.00/台
规格参数	型号:WFL-100 功率:20kw 分离颗粒:d50=0.060mm
公司地址	山西省太原市小店区208国道东蒲村东蒲路一号东楼（注册地址）
联系电话	13994249454

## 产品详情

### 斜筛式固液分离机河南漯河结构

随着国内泥浆处理处置的发展，各个泥浆处理厂家对泥浆脱水处理设备的要求也越来越高，已不仅于单纯的泥浆初步脱水了。泥浆处理设备厂家所研发的新型深度泥浆脱水机，已能达到处理后的泥饼含水量<15%，能现阶段国内泥浆处置项目的脱水处理需求。那么，WFL-100泥浆脱水机到底有哪些优势呢？

WFL-100系列打桩泥浆分离机（泥浆净化装置）是万泽锦达机械自主的泥浆处理设备，属于环保类高新性产品。将振动筛分与旋流分离这两种不同的泥浆净化合理地结合在一起，形成一个对泥浆处理的闭路循环净化。设备自带变频调节电控柜对效果及电机可实现控制保护，泥浆脱水效率高，脱水固化效果，设备在设备管道及出泥口均做了防滑耐磨，大大增强设备的使用寿命，设备全密封，避免施工中对周边泥浆，实现了现场的干净整洁。

可实现泥浆废渣的环保运输与浆水排放，满足环保施工的现场要求。泥浆净化装置主要适用于现代基础工程施工中采取泥浆固壁、循环钻进工艺的大口径桩基、顶管作业、防渗墙工程及非开挖工程。使用该设备能为您创造以下几个方面的优势：泥浆的充分净化，有利于控制泥浆的性能指标、卡钻事故、造孔质量。

打桩泥浆脱水机的优点：

(1) 效率高：离心机在进行污泥脱水时是一个连续、封闭、自动地完成工作，不会引起堵塞，工作过程中不需要用高压水冲洗机体内部，所以生产效率高。

(2) 劳动强度低：待处理的污泥连续不断输入，澄清液和脱水泥饼源源不断连续排出、输送是一个全自动处理过程，大大减轻工人劳动强度。

(3) 工作环境清洁：离心机占用空间小，配套设备简单，整个工作流程是全封闭的，不会对车间造成污染，易于管理。

(4) 这套打桩泥浆处理设备特点：处理量大、耐磨使用寿命长、结构合理噪音小、占地面积小、适用范围广、操作简单、维修方便、自动化程度高、运行平稳、设备成本低、基建费用少。

该设备它能很好的处理泥浆问题，实现企业环保生产。该泥浆处理设备，用途很广，可以处理建筑工程泥浆、工地泥浆、打桩泥浆、河道泥浆、砂场泥浆等等，有了泥浆处理设备处理泥浆，企业就不用担心泥浆会污染了

泥浆分离机用于打桩泥浆、建筑基坑泥浆、钻井泥浆脱水，把泥浆进行有效脱水、压干，帮您实现泥水分离。同时操作简单、设备可24小时运作、处理量大、处理效果好等优点。

产品介绍：泥浆处理设备是针对建筑工程，桥梁桩基工程，地下盾构工程及非开挖工程施工中使用的护壁泥浆所的一种泥浆净化处理。所述旋流器I侧面设置有偏心进浆管。所述旋流器I顶面设置可开关的盖板所述盖板中心设置且密封的观察窗在所述旋流器侧壁上上部设有出浆管所述出浆管4偏心设置且其出浆管口朝向与所述旋流器内的泥浆旋。斜筛式固液分离机河南漯河结构