

PP J641 广州石化

产品名称	PP J641 广州石化
公司名称	东莞市盛优贸易有限公司
价格	.00/KG
规格参数	广州石化:J641 广州石化:J641
公司地址	广东东莞市樟木头塑胶原料市场
联系电话	0769-82975406 13622677775

产品详情

【PP塑料】化学名称：聚丙烯 英文名称:Polypropylene（简称PP）

比重:0.9-0.91克/立方厘米 成型收缩率:1.0-2.5% 成型温度：160-220 。

【成分结构】PP为结晶型高聚物，常用塑料中PP最轻，密度仅为0.91g/cm³（比水小）。通用塑料中，PP的耐热性最好，其热变形温度为80-100，能在沸水中煮。PP有良好的耐应力开裂性，有很高的弯曲疲劳寿命，俗称“百折胶”。PP的综合性能优于PE料。PP产品质轻、韧性好、耐化学性好。PP的缺点：尺寸精度低、刚性不足、耐候性差、易产生“铜害”，它具有后收缩现象，脱模后，易老化、变脆、易变形。日常生活中，常用的保鲜盒就是由PP材料制成。

【成型特性】

- 1.结晶料,吸湿性小,易发生融体破裂,长期与热金属接触易分解.
- 2.流动性好,但收缩范围及收缩值大,易发生缩孔.凹痕,变形.
- 3.冷却速度快,浇注系统及冷却系统应缓慢散热,并注意控制成型温度.料温低温高压时容易取向,模具温度低于50度时,塑件不光滑,易产生熔接不良,流痕,90度以上易发生翘曲变形
- 4.塑料壁厚须均匀,避免缺胶,尖角,以防应力集中.

【工艺特点】PP在熔融温度下有较好的流动性，成型性能好，

PP在加工上两个特点：

其一：PP熔体的粘度随剪切速度的提高而有明显的下降（受温度影响较小）；

其二：分子取向程度高而呈现较大的收缩率。PP的加工温度在200-300 左右较好，它有良好的热稳定性（分解温度为310 ），但高温下（270-300 ），长时间停留在炮筒中会有降解的可能。因PP的粘度随着剪切速度的提高有明显的降低，所以提高注射压力和注射速度会提高其流动性，改善收缩变形和凹陷。模温宜控制在30-50 范围内。PP熔体能穿越很窄的模具缝隙而出现披锋。PP在熔化过程中，要吸收大量的熔解热（比热较大），产品出模后比较烫。PP料加工时不需干燥，PP的收缩率和结晶度比PE低。