

# 铸钢600 × 170双边套装车轮组 龙门吊行车轮

产品名称	铸钢600 × 170双边套装车轮组 龙门吊行车轮
公司名称	河南华工车轮制造有限公司
价格	2750.00/件
规格参数	
公司地址	长垣宏力大道与阳泽路交叉口(木岗村北侧)
联系电话	0373-8089016 18737389133

## 产品详情

车轮组定义：

车轮是用来支承起重机和载荷，并在轨道上使起重机往复行驶运行的装置。车轮主要损伤的形式是磨损、硬化层压碎和点蚀。车轮的材料一般采用ZG430-640铸钢。为了提高车轮表面的耐磨强度和寿命，踏面应进行表面热处理，要求表面硬度为HB300-350，淬火深度不少于20mm。

车轮组用途：

车轮是用来支承起重机和载荷，并在轨道上使起重机往复行驶运行的装置。车轮主要损伤的形式是磨损、硬化层压碎和点蚀。车轮组主要适用于QD5~100T电动双梁桥式、门式起重机，车轮组涵盖 250— 900等规格。

单边车轮组型号

250\*90单边主被动铸钢/锻钢车轮组、 350\*100单边主被动铸钢/锻钢车轮组  
315\*100单边主被动铸钢/锻钢车轮组、 400\*120单边主被动铸钢/锻钢车轮组  
500\*130单边主被动铸钢/锻钢车轮组

双边车轮组型号

400\*130双边主被动铸钢/锻钢车轮组、 500\*130双边主被动铸钢/锻钢车轮组  
500\*150双边主被动铸钢/锻钢车轮组、 600\*150双边主被动铸钢/锻钢车轮组  
600\*160双边主被动铸钢/锻钢车轮组、 600\*180双边主被动铸钢/锻钢车轮组

700\*150双边主被动铸钢/锻钢车轮组、 700\*160双边主被动铸钢/锻钢车轮组

700\*180双边主被动铸钢/锻钢车轮组、 700\*200双边主被动铸钢/锻钢车轮组

800\*160双边主被动铸钢/锻钢车轮组、 800\*200双边主被动铸钢/锻钢车轮组

用途：单边车轮组主要应用在5t以下龙门起重机、双梁门式桥式起重机小车运行机构等。

双边车轮组主要应用在龙门起重机、双梁桥式门式起重机大车运行机构、铸造吊运行机构、电动平车、台车组、卸船机、造船厂、港机、卸煤机、堆取料机、岸桥机等。

车轮组维修：

- 1.车轮组的轴孔需要定期的进行检查，轴孔的缺陷以及深度都是有严格规定的，要是超出规定额度是需要更换新的部件的。
- 2.车轮组的滑轮槽的径向磨损要是超过壁厚的32%，需要更换新的。没有超过的进行维修，维修时的间距不可以超过0.5毫米。
- 3.车轮组的滑轮在进行检修时，需要检查有无裂纹，部件的轴颈的磨损不可以超过40%，否则需更换新的部件。
- 4.起重机配件的车轮组在检修时是需要拆卸的，在检查维修之后，要及时的进行装配，装配之后需要进行测试。

其他说明：

为了更好的为您提供服务，更快的确定您的需求，请告知以下数据：

A起重机吨位

B工作级别

C车轮组型号（提供相关尺寸或图纸）

D车轮组材质

E轨道型号