

设备机箱钣金加工,设备机架钣金加工-汇利五金加工

产品名称	设备机箱钣金加工,设备机架钣金加工-汇利五金加工
公司名称	东莞市汇利五金制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市石碣镇四村第一工业区雅苑路11号
联系电话	0769-81816808 15920208512

产品详情

钣金加工怎么报价？工艺流程有哪些？

钣金加工在价格方面是很透明的，当然除了特别钣金件之外。最近有许多网友在东莞汇利五金官网留言问到钣金加工的加工费用怎么计算？钣金加工的报价是怎样的？钣金加工工艺流程又有哪些？针对这一系列问题，我们整理了一些资料如下，希望能给大家进行参考！

钣金报价计算方式：

钣金的制造核价是按操作时间计算的

激光切割 8RMB/M每个小孔洞按1RMB计算

数控计价 5RMB/Min

数控折弯计价 每边1RMB大边加倍

冷作焊接计算 一天 度70RMB，每工一天50KG为基准

以上计算方式需综合素质高，对行业动态极为了解，即操作困难

以下钣金计算是不考虑制造加工工艺的经验计算式：

材料价 = 展开落料公斤数 x 市场材料价

加工费计算：不考虑工艺，税收，管理费用及运费

基准计算：3200RMB/T的冷轧钢板 专t = 2.0 1804-m 7级 IT7

冷作加工费用：8.0~8.4RMB/KG，工人每工制作50KG以上，冷作包括以下：砂轮 属机切割、老式剪床、老式折弯机、火焰穿孔、老电焊、外包价格为7.2~7.5RMB/KG。以上加工系数基数设置为1。

钣金件加工工艺流程

钣金是一种针对金属薄板的综合冷加工工艺，包括剪、冲/切/复合、折、焊接、铆接、拼接、成型等。

通常，钣金件工厂最重要的三个步骤是剪、冲/切、折。

金属板材加工就叫钣金加工。具体譬如利用板材制作烟囱、铁桶、油箱油壶、通风管道、弯头大小头、天圆地方、漏斗形等，主要工序是剪切、折弯扣边、弯曲成型、焊接、铆接等，需要一定几何知识。

现代钣金工艺包括：是灯丝电源绕组、激光切割、重型加工、金属粘结、金属拉拔、等离子切割、精密焊接、辊轧成型、金属板材弯曲成型、模锻、水喷射切割等。

在满足产品的功能、外观等要求下，钣金件的设计应当保证冲压工序简单、冲压模具制作容易、钣金件冲压质量高、尺寸稳定等。钣金件工厂一般来说基本设备包括剪板机（Shear Machine）、数控冲床（CNC Punching Machine）/激光、等离子、水射流切割机(Laser,Plasma, Waterjet Cutting Machine)/复合机（Combination Machine）、折弯机（Bending Machine）以及各种辅助设备如：开卷机、校平机、去毛刺机、点焊机等。

设备机箱钣金加工,设备机架钣金加工：<http://www.dghlwujin.com/>

原文地址：<http://www.dghlwujin.com/sbjbj/2017/1226/30.html>