

# 家具喷涂生产线厂家 家具喷涂生产线 旭力达自动化设备厂

产品名称	家具喷涂生产线厂家 家具喷涂生产线 旭力达自动化设备厂
公司名称	山东旭力达智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市东港区南湖镇南湖工业区
联系电话	19863367888 19863367888

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东旭力达智能科技有限公司

### 家具喷漆生产线优点

木制品喷/烤漆房设计合理，性能好，升温速度快，喷漆环境好，空气流速平均在0.35m/s左右，升温速度5-6分钟，能达到工作温度55 左右，节约了能源，被加热空气单位体积热量高而且分布均匀，为房内各点温度提供可靠的保证。采用了多种漆雾的过滤装置，为技术员喷漆创造了更好的工作环境，大程度的满足了对高水平喷漆的要求。木制品喷/烤漆房可设计为喷漆房，烤漆房通道式，也就是先喷、后烤的串联式喷/烤漆房，为节约时间，速度快捷起到了流水线的作业。

(2) 混色油漆施工工艺:打磨基层(清扫基层表面的灰尘，修补基层，用磨砂纸打平);一遍满刮腻子(调和腻子，光油、石膏、粉水3:6:1) 磨光 涂刷底漆(主漆:固化剂:稀释剂1:0.5:1，底漆厚度为1厘米左右，干燥4个小时) 细砂纸打磨 涂刷面漆(面漆:固化剂:稀释剂1:0.5:1，固化剂增加油漆附着度，稀释剂增加干燥性，太稠不便施工，太稀附着力不好) 复补腻子进行修补 磨光擦净第三遍面漆涂刷第二遍涂料 磨光第三遍面漆 抛光打蜡。

一家专业从事流水线设备，装配流水线，滚筒流水线，深圳流水线，倍速线，流水线，皮带流水线，东莞流水线，等自动化输送线设备产品的研发、生产、设计、安装、销售、售后。同时积极引进内外先进技术不断创新。在适应高技术、高需求的同时，家具喷涂生产线，更追求系统的合理性和经济性，为各行业设计、定做符合客户要求的装配线，家具喷涂生产线制作厂家，倍速线，非标流水线，链板线，输

送线，家具喷涂生产线制造商，流水线设备，插件线，家具喷涂生产线厂家，皮带线，总装线，涂装输送工程，滚筒线，组装线，等自动化输送线设备以满足客户提高工作效率的要求。

家具喷涂生产线厂家-家具喷涂生产线-旭力达自动化设备厂由山东旭力达智能科技有限公司提供。山东旭力达智能科技有限公司（[www.sdxulida.com](http://www.sdxulida.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。山东旭力达——您可信赖的朋友，公司地址：山东省日照市东港区南湖镇南湖工业区，联系人：李迎春。同时本公司（[www.sddlssb.com](http://www.sddlssb.com)）还是从事大理石桌面设备，大理石桌面烤瓷机，大理石桌面封釉机的厂家，欢迎来电咨询。