

赣能五金优质企业 修眉刀片生产厂家 中山修眉刀片

产品名称	赣能五金优质企业 修眉刀片生产厂家 中山修眉刀片
公司名称	东莞市赣能五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇大宁建设路2号
联系电话	15322842355

产品详情

修眉刀片厂家告诉你新学者如何修眉

个人建议大家先用修眉卡修眉，等经验丰富慢慢熟悉了再来根据自己的脸型做相应调整，毕竟一口气吃不成胖子，帅气也是需要时间的。

用修眉卡确定基本眉形

洗完脸后，直接把修眉卡放在眉毛上，然后用眉笔对着框框勾勒出眉毛的基本形状。

两条眉毛一定要画对称，新手拿眉笔在两个眉头间画一条直线。

用眉梳顺着眉毛的方向梳

差不多就行，我嫌麻烦一般直接拿手从眉头到眉尾这个方向做两下轮刮眼眶，其实不梳影响也不大。

拿修眉刀片从上往下刮

按照先前画好的轮廓从上往下直接刮就行，别忘了将眉心处的杂毛刮掉。

两条眉毛一定要对称啊！

拿带梳子的眉剪打薄眉毛

使用修眉刀片的技巧

修眉是一门技巧性很高的技术，既要掌握操作技术，又必须认真仔细，才能做出理想的眉形。其主要步骤包括：

- (1) 准备用具。修眉前先准备好眉钳、小镊子、眉笔、眉刷、镜子、小剪子、润肤霜和小棉球等用具。
- (2) 清洁眉毛。对着镜子用小眉刷轻刷双眉，修眉刀片供应商，以除去死皮屑。用酒精球蘸酒精或收敛性皮肤水，擦眉毛及周围，使之清洁。(3) 用温水浸湿的棉球或热毛巾盖住双眉，用修眉刀片，使眉毛部位的皮肤松软，使用柔软剂亦使眉毛及其周围的皮肤松软。
- (4) 确定眉型。可先用眉笔画出适合自己的眉型，凡留在轮廓线以外的眉毛都是多余的。
- (5) 调整眉型的长度。把过长的垂直向下生长的眉毛修剪到合适的长度，眉稍留的稍短，修眉刀片生产厂家，越靠近眉头越要留的长一些。从眉毛正中到眉尖，除形状不好以外，不宜剪得太短。
- (6) 修状。用眉钳把多余的眉毛一根根地拔掉，以至获得理想的眉型。为了减轻拔眉毛时的疼痛，拔前可涂些润肤霜。拔时略拉紧眉部皮肤，修眉刀片厂，一根一根沿着眉毛生长方向，向外或向上拔。
- (7) 用剃刀将眉毛周围的毫毛和多余的毛刮掉。散眉拔除后，用收敛性化妆水拍打双眉及其周围的皮肤，以缩皮肤毛孔。
- (8) 修整完，用小刷子轻刷双眉，使眉毛保持自然位置。可搽些奶液或者冷霜加以保护。
- (9) 必要时用眉笔修饰。

其实，如果修眉刀片使用顺手了，可是比修眉刀省力不少呢。下面就来一起看看如何用修眉刀片轻松修眉吧！

首先用修眉刀片轻轻剃除眉毛上方的杂毛。在刮剃过程中要注意，利用修眉刀片将眉毛上方的多余杂毛刮掉。剃除眉毛时，修眉刀片应由上向下刮，从眉头开始，往眉峰方向整理。

简单的刮剃做好了，下面要进行的就是“细刮”，何为细刮？简单的讲，就是从细节地方做起，比如剃除眉间的杂毛。眉毛之间的多余杂毛非常影响面部美观，因此使用刮眉刀将眉间的杂毛刮干净。而在这个操作步骤进行时，应该使用修眉刀片的刀刃与肌肤约维持20-30度，以逆生长的方向轻轻刮剃，并通过细微的振动速度，可去除多余的毛发，不会伤害到肌肤。

无论使用修眉刀片还是修眉刀，切忌快，要慢慢刮剃，慢工出细活。贪图省事快，往往欲速则不达。

赣能五金优质企业(图)-修眉刀片生产厂家-中山修眉刀片由东莞市赣能五金制品有限公司提供。东莞市赣能五金制品有限公司 (www.gannengwj.com/) 是从事“电推剪动刀片、理发器刀片、鼻毛剪刀片”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：程先生。