

# 镀铬厚度 摔思信机械 徐州镀铬

产品名称	镀铬厚度 摔思信机械 徐州镀铬
公司名称	山东摔思信机械工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市
联系电话	13012644449

## 产品详情

镀锌工艺不是一个专业的人是一个非常奇怪的等等，表面镀铬，但对于知识渊博的人来说，镀铬厚度，这个过程是非常受欢迎的一种加工技术，它是热浸锌和热镀锌呢称，从专业角度视图是一种非常有效且受欢迎的金属腐蚀方式。这个过程是从法国传来的，根据今天有170多年的历史，但并不是随着高科技时代的到来被禁止，而随着冷轧带的发展，徐州镀铬，找到了自己的发展之路。热镀锌加工技术已经能够得到这样的发展或其优势，那么你想知道什么优点呢?由于应用大型技术这么低的成本是因为理由而优先考虑，另外耐用也很受欢迎。如果是标准的热镀锌加工可以长达50年没有维护，即使在海边腐蚀可以持续二十年没有修理，所以它受欢迎可想而知。

热镀锌也称热浸镀锌，是钢铁构件浸入熔融的锌液中获得金属覆盖层的一种方法。近年来随高压输电、交通、通讯事业迅速发展，对钢铁件防护要求越来越高，热镀锌需求量也不断增加。通常电镀锌层厚度5~15 μm，而热镀锌层一般在35 μm以上，甚至高达200 μm。热镀锌覆盖能力好，镀铬加工厂，镀层致密，无有机物夹杂。众所周知，锌的抗大气腐蚀的机理有机械保护及电化学保护，在大气腐蚀条件下锌层表面有ZnO、Zn(OH)<sub>2</sub>及碱式碳酸锌保护膜，一定程度上减缓锌的腐蚀，这层保护膜(也称白锈)受到破坏又会形成新的膜层。

镀硬铬缺点一，价格高，不光镀的费用高，而且镀后还要再加工。缺点二，不适合表面比较复杂的零件，缺点三，厚度太薄，一般只有0.05-0.15mm左右，缺点四，对零件表面的光洁度要求比较高。等等

镀硬铬一般采用比较多的是常在高温条件下使用的机械，如：模具等

镀装饰铬顾名思义，主要目的就是为了表面光亮、外形美观、防锈等等。

根据其目的来判断要镀那种铬

镀铬厚度-摔思信机械-徐州镀铬由山东摔思信机械工程有限公司提供。山东摔思信机械工程有限公司（[www.sdbsexj.com](http://www.sdbsexj.com)）实力雄厚，信誉可靠，在山东 济宁 的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领摔思信机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！