

cnc分度盘 厚进精密机械 南长区分度盘

产品名称	cnc分度盘 厚进精密机械 南长区分度盘
公司名称	台州厚进精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省台州市椒江区上金线10号
联系电话	18906860327

产品详情

凸轮曲线常用的是：MS变形正弦曲线、MT变形梯形曲线、MCV变形等速曲线，一般优先MS变形正弦曲线。

分割器输出轴的分割精度（即由一个工位转换到下一个工位所转过的角度误差）由分度盘上均匀分布的滚针轴承之间的位置度误差决定。分度盘上滚针轴承之间的位置误差越小，分割器的分割精度越高；反之就低。一般分度精度分为三级：普通级 ± 50 、精密级 ± 30 、高精密级 ± 15 。

附件设计的质量对生产效率、产品质量、废品率等有着直接的影响，为此，设计时要综合考虑其实用性、经济性和可靠性。角度头在夹紧力作用下，铣床分度盘，应确保其定位基面在固定装置的固定环工作表面，该功能要求固定环有一定的抗变形能力，要求固定环在承受外力时，有一定的刚性，避免产生不必要的变形和振动。

本例中，五轴加工中心比普通机床的刚性差，待加工零件属于薄壁件，自动分度盘，加工过程中的扭矩较小，南长区分度盘，对固定装置的强度要求不高。

数控系统有很多控制轴，是根据不同使用目的来确定的，常见的钻攻加工中心有XYZ三个轴，根据加工产品特性还可以添加第四轴，第五轴等。

第四轴对于关键零部件的使用也是有着严格的要求的，佰旭晨第四轴在定位上是能够达到一个十分精准的要求的。

第四轴在加工上的应用能够实现一次装夹，多面加工，提高产品的加工效率，降低工件的反复装夹次数。在生产制造上大大提高了工作效率，减少因多次装夹而造成的产品碰、刮、压伤，把生产工艺简单化。减少了传统加工所要耗费的时间，带动企业的快速发展。

cnc分度盘-厚进精密机械-南长区分度盘由台州厚进精密机械有限公司提供。台州厚进精密机械有限公司（www.baixuchen.com）是浙江台州,电子、电工产品制造设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理

、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在厚进领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创厚进更加美好的未来。