

塑料机械刀片 马鞍山东璇机械 马鞍山机械刀片

产品名称	塑料机械刀片 马鞍山东璇机械 马鞍山机械刀片
公司名称	马鞍山市东璇机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇大溪开发区
联系电话	13645158790

产品详情

刀片工作部分的结构有整体式、焊接式和机械夹固式三种。整体结构是在刀体上做出切削刃；焊接结构是把刀片钎焊到钢的刀体上；机械夹固结构又有两种，一种是把刀片夹固在刀体上，另一种是把钎焊好的刀头夹固在刀体上。硬质合金刀片一般制成焊接结构或机械夹固结构；瓷刀片都采用机械夹固结构刀片切削部分的几何参数对切削效率的高低和加工质量的好坏有很大影响。增大前角，可减小前刀面挤压切削层时的塑性变形，减小切屑流经前面的摩擦阻力，从而减小切削力和切削热。但增大前角，马鞍山机械刀片，同时会降低切削刃的强度，减小刀头的散热体积。

机械刀片的性能

1、足够的强度和韧性

要使机械刀片在承受很大压力，以及在切削过程经常出现的冲击和振动条件下工作，而不产生崩刃和折断，机械刀片材料就必须具有足够的强度和韧性。

2、高的耐热性(热稳定性)

耐热性是衡量机械刀片材料切削性能的主要标志。它是指机械刀片材料在高温条件下保持一定的硬度、耐磨性、强度和韧性的性能。

机械刀片材料还应具有在高温下防氧化的能力以及良好的抗粘结和抗扩散的能力，机械刀片厂家，即担负卫艺材料应具有良好的化学稳定性。

各种刀片的结构都由装夹部分和工作部分组成。整体结构刀片的装夹部分和工作部分都做在刀体上；镶齿结构刀片的工作部分(刀齿或刀片)则镶装在刀体上刀片的装夹部分有带孔和带柄两类。带孔刀片依靠内孔套装在机床的主轴或心轴上，借助轴向键或端面键传递扭转力矩，机械刀片定制，如圆柱形铣刀、套式面铣刀等。

带柄的刀片通常有矩形柄、圆柱柄和圆锥柄三种。车刀、刨刀等一般为矩形柄；圆锥柄靠锥度承受轴向推力，并借助摩擦力传递扭矩；圆柱柄一般适用于较小的麻花钻、立铣刀等刀片，塑料机械刀片，切削时借助夹紧时所产生的摩擦力传递扭转力矩。很多带柄的刀片的柄部用低合金钢制成，而工作部分则用高速钢把两部分对焊而成。刀片的工作部分就是产生和处理切屑的部分，包括刀刃、使切屑断碎或卷拢的结构、排屑或容储切屑的空间、切削液的通道等结构要素。有的刀片的工作部分就是切削部分，如车刀、刨刀、镗刀和铣刀等；有的刀片的工作部分则包含切削部分和校准部分，如钻头、扩孔钻、铰刀、内表面拉刀和丝锥等。切削部分的作用是用刀刃切除切屑，校准部分的作用是修光已切削的加工表面和引导刀片。

塑料机械刀片-马鞍山东璇机械-马鞍山机械刀片由马鞍山市东璇机械科技有限公司提供。马鞍山市东璇机械科技有限公司（www.chenxindaopian.com）是安徽马鞍山,刀具、夹具的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在马鞍山东璇机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创马鞍山东璇机械更加美好的未来。