

印刷说明书的油墨成分 雅特美印刷产品说明书 江门说明书印刷

产品名称	印刷说明书的油墨成分 雅特美印刷产品说明书 江门说明书印刷
公司名称	深圳市雅特美设计印刷有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市光明新区白花社区富民大道一工业区一号 路B6雅特美工业园一层西、三层
联系电话	18998949687

产品详情

影响印刷品质的因素（四）

颜色品质与生产控制

为了生产出高品质的彩色印刷品，必须加强对生产环节的品质管制，而品质管制则主要依赖于对产品的客观评价标准，即制定一套严密的资料规范，借助各种仪器来客观地测定和评价印刷品的颜色品质及其它方面的品质。

色彩控制管理的目的是为了改进原稿、样张和产品之间的细小差距。在印刷过程中，如果能随时对印刷品进行抽查，则可以通过有偏差的资料发现问题，及时找出原因，使问题得以纠正，从而保证印刷品的品质。除了采用密度作为反映印刷品颜色品质的参数外，江门说明书印刷，很有必要推广以颜色的CIELa b色度值作为检测印刷品质量的参数。

每一个环节都要实行资料化管理，每一步都要有检测工具去检测，否则就会出现许多差错。如今，随着工艺技术的不断前进，印刷中的颜色控制手段也有了进一步的发展，全新的色彩管理系统使印刷色彩控制变得方便而更有效。

折页说明书的折叠方式有哪些?

纸张：宣传单常用可选择的纸张有105g、128g、157g、200g、250g等。纸张的类型除铜版纸外还可选择双胶纸及艺术纸印刷。其中，157G铜版纸为时下的宣传单用纸。下面就这方面的知识介绍一下常见的折页方式

- 1.荷包折：这一般是市面上比较常见的
- 2.十字折：先左右对折，再垂直对折，印刷说明书的油墨成分，展开之后可见十字形状的折线。
- 3.风琴折：像扇子一样的折法，通常在六折以内比较符合成本。
- 4.关门折：关门折（有两折线关门折将关门折再对折。（有三条折线）
- 5.开门折

折页的整体设计：折页的封面及封底要抓住商品的特点，以定位的方式、艺术的表现吸引消费者，而内页的设计要做到图文并茂。封面形象需要色彩强烈而显目；内页色彩相对柔和便于阅读。

对于复杂的图文，要求讲究排列的秩序性，并突出重点。封面、内页要造成形式、内容的连贯性和整体性，统一风格气氛，围绕一个主题。

切记：千万不要把宣传折页设计成十折八折，如果设计的折页数太多，消费者是没有耐心看下去的。

的印刷外形设计应遵循以下原则：

- (1)结合产品自身特点，充分运用商品外形要素的形式美法则。
- (2)适应市场需求，进行准确的市场定位，创造品牌个性。
- (3)要以“轻、薄、短、小”为杜绝过度包装、夸大包装和无用。
- (4)从自然中吸取灵感，用模拟的手法进行包装外形的设计创新。
- (5)充分考虑环境与人机工程学要素。
- (6)积极运用新工艺、新材料进行现代包装外形设计。
- (7)大力发展系列化包装外形设计。

但是，说明书印刷机器，要想真正达到绿色包装的标准，仅仅依靠以上几点是不完善的，还需要绿色包装技术作为补充。这里说的技术要素包括包装设计中设备、工艺、能源及采用的技术。而所谓的绿色技术，是指能减少污染，降低消耗、治理污染或改善生态的技术体系。

印刷说明书的油墨成分-雅特美印刷产品说明书-江门说明书印刷由深圳市雅特美设计印刷有限公司提供。深圳市雅特美设计印刷有限公司（www.atemeiys.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。雅特美设计印刷——您可信赖的朋友，公司地址：深圳市光明新区白花社区富民大道一工业区一号路B6雅特美工业园一层西、三层，联系人：柯琼。同时本公司（www.atemeiys.com）还是从事深圳说明书印刷，珠海说明书印刷厂家，东莞说明书公司的厂家，欢迎来电咨询。