

光扩散PC 光扩散PC

产品名称	光扩散PC 光扩散PC
公司名称	宁波市创一新材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	鄞州区樟树街708号015幢（4-10）
联系电话	18662540849

产品详情

光扩散PC~~~提供所经营塑胶原料有关资料，如：SGS(RoHS)欧盟环保认证报告,UL安全认证，FDA食品级认证报告, MSDS物质安全资料表,

原厂物料性能,如果未找到合适的型号，或者有关塑胶方面的技术问题，可以随时来电咨询。

光扩散PC 光扩散PC--物理性质比重:1.18-1.20克/立方厘米 成型收缩率:0.5-0.8% 成型温度：230-320

干燥条件：100-110，4-5小时 可在 -60~120 下长期使用。

物料性能 冲击强度高，尺寸稳定性好，无色透明，着色性好，电绝缘性、耐腐蚀性、耐磨性好，但自润滑性差，有应力开裂倾向，高温易水解，与其它树脂相溶性差。

适于制作仪表小零件、绝缘透明件和耐冲击零件

光扩散PC 光扩散PC--材料特性1.无定形料,热稳定性好,成型温度范围宽,流动性差。吸湿小,但对水敏感,须经干燥处理。成型收缩率小,易发生熔融开裂和应力集中,故应严格控制成型条件,塑件须经退火处理。

2.熔融温度高,粘度高,大于200g的塑件,宜用加热式的延伸喷嘴。

3.塑胶流动性差,模具浇注系统以粗、短为原则,宜设冷料井,浇口宜取大,模具宜加热。

4.料温过低会造成缺料,塑件无光泽,料温过高易溢边,塑件起泡。模温低时收缩率小、伸长率小、抗冲击强度低,抗弯、抗压、抗张强度低。模温超过120度时塑件冷却慢,易变形粘模

5.塑件壁不宜太厚,应均匀,避免有尖角和缺口

材料特性 强度高,抗拉伸强度69MPa、抗弯曲强度96MPa。

耐高温,长期使用可耐130摄氏度温度环境。

透明性好,无毒。

原料配色及表面涂覆不如ABs。

Pc应选高流动性牌号。适用于翻盖机和在恶劣环境下使用的手机。

光扩散PC 光扩散PC--市场应用聚碳酸酯的应用开发是向高复合、高功能、专用化、系列化方向发展，目前已推出了光盘、汽车、办公设备、箱体、包装、医药、照明、薄膜等多种产品各自专用的品级牌号。

用于建材行业

聚碳酸酯板材具有良好的透光性，抗冲击性，耐紫外线辐射及其制品的尺寸稳定性和良好的成型加工性能，使其比建筑业传统使用的无机玻璃具有明显的技术性能优势。

用于生产医疗器械

由于聚碳酸酯制品可经受蒸汽、清洗剂、加热和大剂量辐射消毒，且不发生变黄和物理性能下降，因而被广泛应用于人工肾血液透析设备和其他需要在透明、直观条件下操作并需反复消毒的医疗设备中。