

# 防空罩钣金加工,钣金加工厂-汇利五金加工

产品名称	防空罩钣金加工,钣金加工厂-汇利五金加工
公司名称	东莞市汇利五金制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市石碣镇四村第一工业区雅苑路11号
联系电话	0769-81816808 15920208512

## 产品详情

东莞CNC加工厂进行钣金加工的工序

每个工艺加工都有它存在的加工工序，钣金加工也不例外。钣金加工是每一个东莞CNC加工厂需要把握的核心技术，更重要是钣金件加工成形的重要工序。

钣金加工是包括传统的切割下料、冲裁加工、弯压成形等方法及工艺参数，又包括各种冷冲压模具结构及工艺参数、各种设备工作原理及操纵方法，还包括新冲压技术及新工艺。零件金属板材加工就叫钣金加工。今天东莞CNC加工厂来具体为大家分析下钣金加工的工序，希望对大家有所帮助。

- 1.剪料：指材料经过剪板机有矩形工件的工艺过程。
- 2.下料：指工件经过LASER切割或数控冲床冲裁的工艺过程。
- 3.落料：指在普通冲床或其他设备上使用模具加工有产品形状的工艺过程。
- 4.冲孔：指工件由普通冲床和模具加工孔的工艺过程。
- 5.折弯：指工件由折弯机成型的工艺过程。
- 6.成形：指在普通冲床或其他设备上使用模具使工件变形的工艺过程。
- 7.抽孔：也叫“翻边”，指在普通冲床或其他设备上使用模具对工件形成圆孔边翻起的工艺过程。
- 8.攻牙：指在工件上加工出内螺纹的工艺过程。
- 9.扩孔：指用钻头或铣刀把工件上小孔加工为大孔的工艺过程。

10.沉孔：指为配合类似沉头螺钉一类的连接件，而在工件上加工出有锥度的孔的工艺过程。

防空罩钣金加工,钣金加工厂：<http://www.dghlwujin.com/>

原文地址：<http://www.dghlwujin.com/sbjbj/2017/1226/28.html>