

不锈钢螺旋叶片生产厂家 志忠机械

| | |
|------|------------------|
| 产品名称 | 不锈钢螺旋叶片生产厂家 志忠机械 |
| 公司名称 | 新乡市志忠机械设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 卫辉市孙杏村镇段先屯工业区 |
| 联系电话 | 15560265326 |

产品详情

如何分左右旋：站在一个螺旋叶片前，不锈钢螺旋叶片批发，开口朝外放置，不锈钢螺旋叶片厂家直销，左手边翘起来就是左旋，不锈钢螺旋叶片生产厂家，右手边翘起来就是右旋

连续等厚技术生产的螺旋叶片与连续冷轧技术生产的螺旋叶片一样为多螺距的连续形态，其特点是成型精度高，外沿厚度与内孔厚度一致。

详细规格：2-5mm厚度，带钢宽度不大于30mm；6-10mm厚度，带钢宽度不大于50mm；10-20mm厚度，带钢宽度不大于80mm

叶片在生产中会产生内后外薄的现象这主要是有生产工艺决定的无法避免。但是在变型过程中由于轧辊对带钢的挤压变型使生产出来的叶片具有更高的硬度更加耐磨从而延长了寿命。

冷轧的螺旋叶片也有其自身的缺点一般的叶片螺距不会小于外径的2/3或大于外径的3/2一旦超过这个范围叶片很难成型。当使用杂质多的带钢时叶片的内径螺距会有变动成不稳定性对产品性能有所影响。

无轴螺旋输送机叶片损坏原因及解决办法，方便广大用户在使用时更好的维护。

1>、叶片过薄，由于无轴螺旋输送机缺乏中间轴，所有的受力点都在叶片上，因此叶片的厚度对该设备的实际使用有着非常重要的影响。选择一个适当厚度的螺旋叶片，宁夏不锈钢螺旋叶片，直接影响着无轴螺旋输送机的使用效果。

2>、叶片轴距过小，螺旋管径选择不当。输送粉料或者片状物料的时候，往往由于叶片轴距过小，造成挤压力过大，直接损伤叶片，随着轴的转动，再厚的叶片也会产生一定量的损伤。另外一个原因管径较小，同样也会造成压力过大。导致叶片损伤严重。再采取以上两种措施之后，同时可以降低叶片转

速。来达到这一效果。

不锈钢螺旋叶片生产厂家-志忠机械(推荐商家)由新乡市志忠机械设备有限公司提供。“蛟龙叶片,螺旋叶片,软蛟龙”就选新乡市志忠机械设备有限公司(www.xxzzjly.com),公司位于:卫辉市孙杏村镇段先屯工业区,多年来,志忠机械坚持为客户提供好的服务,联系人:翟经理。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。志忠机械期待成为您的长期合作伙伴!