

鞍山研磨轮类型量大从优“本信息长期有效”

产品名称	鞍山研磨轮类型量大从优“本信息长期有效”
公司名称	荥阳市光明金刚石实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省荥阳市万山南路
联系电话	13523022669 13523022669

产品详情

使用过程注意事项

侧面磨削问题砂轮机日常使用，我们常常可以发现有些操作者不分砂轮机种类、不分砂轮种类，随意地使用砂轮侧面进行磨削，这严重违反安全操作规程操作行为。按规程用圆周表面做工作面砂轮不宜使用侧面进行磨削，这种砂轮径向强度较大，轴向强度很小，操作者用力过大时会造成砂轮破碎，甚至伤人，实际使用过程应禁止这种行为。升降行程受限：滑轨在滑座内升降，滑轨受高度的限制升降行程一般都在800mm以内。

用力操作问题砂轮机使用时，有些操作者，尤其年青操作者，为求磨削速度快，用力过大过猛，这一种极不安全操作行为。任何砂轮平身都有一定强度，这样做很可能造成砂轮破碎，甚至飞出伤人，也是一种应禁止行为。

共同操作问题实际日常操作，也有这样情况发生，有人为赶生产任务、抢工作时间，两人共用一台砂轮机同时操作，这一种严重操作行为，应严格禁止。一台砂轮机不够用时候，可以采用添加砂轮机办法解决，不允许同时共用一台砂轮机。

电镀金刚石砂带

砂带除了拥有上述的基体类型、基体重量、磨料、可供粒度、结合剂、植砂密度、产品颜色和应用材料七个基本属性外，根据砂带的规格，特别添加了砂带类型、接头类型属性字段。

类型：超窄砂带、便携砂带机用砂带、窄砂带、宽砂带、其他；

宽度：3mm(1/8")-2650mm(106")常见宽度供选择；

接头类型：搭接、搭接+顶部磨料去除、斜对接、形对接四种常见的接头方式；

锯切的结构形式

应用材料也是多选字段，不建议把所有值都选上，如果供应商认为上述材料都可以使用，可以选择“ Universal 通用 ”值。选择一个或者几个应用材料会提高信用度，相反把所有都选上的产品在筛选的时候会往后排，反而降低了曝光率，研磨轮类型，而且给买家不诚实的印象。其实，砂轮只是一个通俗的叫法，别忘了他们的实验室名字的最前面，还有“超硬材料”四个字。

锯切的结构形式

目前石材行业使用的锯机型式，大至可分为单柱悬臂式锯机，双柱龙门式锯机和四柱框架式锯机三种类型。单柱悬臂式锯机因结构简单，价格低廉而被石板厂广泛采用，这是单式锯机的大优势。升降行程受限：滑轨在滑座内升降，滑轨受高度的限制升降行程一般都在800mm以内。涂附磨具“三要素”原则业界一直强调传统的涂附磨具“三要素”原则——粘结剂、磨料和基体贯穿整个涂附磨具产品属性。而台车上的分片小车行程也较小，因而只能使用高度低、宽度窄的荒料。

鞍山研磨轮类型量大从优“本信息长期有效”由荥阳市光明金刚石实业有限公司提供。荥阳市光明金刚石实业有限公司（www.gmjgs.cn）是从事“人造金刚石磨轮,精磨片,研磨膏,各种电镀金刚石工具定制”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：吴经理。把涂附磨具按形状分成七大类：砂卷、砂页、砂带、砂盘、砂页盘、砂页轮和异形品，又把砂卷分为大卷和小卷。同时本公司（www.jingangshimobang.com）还是从事电镀金刚石，电镀金刚石磨棒，电镀金刚石磨盘的厂家，欢迎来电咨询。