

丹东镀锌内衬不锈钢管质量价格双保障

产品名称	丹东镀锌内衬不锈钢管质量价格双保障
公司名称	山东宝炬物资有限公司
价格	4800.00/吨
规格参数	品牌:天津友发 材质:Q235B 厂地:天津
公司地址	山东省聊城市高新区许营镇汪庄工业园
联系电话	0635 - 2126345 13963526345

产品详情

镀锌内衬不锈钢管具有良好的机械性能，优于由于内外两层均为金属材料，所以其抗压、抗冲击性强，伸长率高，弹性模量值高，热膨胀系数小。尤其适宜为建筑给水的立管暗敷。镀锌内衬不锈钢管是将内层的不锈钢管套入热镀锌钢管内，在机械力的作用下，使外碳钢弹性变形，内层不锈钢管塑性变形，使两层材质紧密嵌合，其结合强度超过国家标准规定1Mpa。不锈钢材优于具有防锈和耐腐蚀，耐酸碱，耐晶间腐蚀性良好等化学功能，其防锈和防腐比其它材质优越。内衬不锈钢管和镀锌内衬不锈钢管件配套连接使用范围更加广泛。耐寒耐热，冷热两用液氮冷冰箱就采用不锈钢材，所以镀锌内衬不锈钢管耐热耐寒性能优越，而且不分冷水管热水管一管两用冷热皆宜。

镀锌内衬不锈钢管其内层不锈钢很薄，所以实际通径与规定通径基本不符。而且内壁光滑、不结垢阻力小流量大镀锌内衬不锈钢管能保证工作压力大于2.5Mpa，可以满足各类建筑给水工程需要。工艺简单镀锌内衬不锈钢管安装同普通镀锌钢管，DN100以上采用沟槽连接，工艺简单，安装工人无需专门培训。镀锌内衬不锈钢复合管采用热镀锌钢管、焊管、螺旋管、无缝钢管为外层，以进口或不锈钢管为内层，经特殊工艺复合而成，由于兼顾了内外两层管材的优点，同时也克服了它们各自的缺点，具有良好的技术特点和应用前景，因而近年来逐渐被建筑设计单位和工程界看好。

镀锌内衬不锈钢管以镀锌无缝钢管、焊接钢管为基管，内壁去除焊筋后，衬入与镀锌管内等径的食品级聚乙烯（PE）管材，聚乙烯衬层厚度要求符合CJ/T136-2007标准，最后加压加热一定时间后成型，是传统镀锌管的升级型产品。外镀锌内衬塑钢管工艺衬塑复合钢管的生产成本和生产效率，同时又反过来对产品的结构设计、材料的选择提出工艺上的要求。内筋嵌入式衬塑钢管采用独特的机械拉拔复合工艺，通过对金属管的缩径压迫内层塑料管，使两种材料产生永久性合理过盈，加之焊管内表面独特设计的花纹内筋对塑料管外表面的嵌入作用，以及塑料管复合前的物理和化学改性，使得内筋嵌入式衬塑钢管具有不分层、不缩管，长期使用有保障的技术特点。并于2001年获国家实用新型专利。这种独特的工艺生产效率高，过程控制易行，复合质量高。

镀锌内衬不锈钢管连接方式可靠快捷管道之间的连接方式是建材行业最重要的问题，连接强度不可靠、便不便于安装、维修，能不能适应恶劣的自然条件，这些问题都是用户、设计、施工等各个单位最关心的问题。内筋嵌入式衬塑钢管利用冷挤压原理在距管材端面一定距离作引伸变形成一小型圆弧槽，再将卡簧式不锈钢卡环置入槽内，套上螺母或性扩展接口、新型搪瓷管件及其附件，旋紧即可，安装快捷。由于卡环配合部位的锥面自锁设计，以及采用端向和径向的双向密封设计，使之具有可靠的连接强度和抗渗漏性能。同时由于所有管接头采用的是可拆卸结构，加之专用活接管件的配合使用，使其维修极其方便。