

粉料输送机 真空粉料输送机 国友机械

产品名称	粉料输送机 真空粉料输送机 国友机械
公司名称	曲阜市国友机械销售有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省曲阜市周公庙工业园
联系电话	18364730151

产品详情

粉料输送机

气力输送的技术广为流传，在各大行业上都能看到该设备的身影，特别是在建筑领域，房地产的大肆扩大，买房炒房这些话题，一旦被点燃就会一发不可收拾的游荡在我们的生活当中，买不了房，也就意味着没有美满的家庭，人的幸福指数也只会不断的降低。

越多的人开始对房子具有迫切的追求，水泥是建筑行业上普遍的一款材料，它的需求量随着房子的增加而扩大，生产厂家在不断的生产水泥，但是在过程中遇到了很多的问题，比如环境污染、劳动成本、输送困难等，一系列的问题使生产厂家困难重重，而对于这些问题也至于气力输送设备才能解决。

粉料输送机根据输送的条件可以分为两种，一种是吸送式气力输送，另一种是只吸不送式气力输送，其中对于水泥这种粉状的物料，是比较适合吸送式气力输送的，它的原理也比较简单，通过风力把水泥通过吸料器吸入到机器内，风力携带着水泥输送到相应的位置，吸送式气力输送具有分离器可以实现气料的分离，通过密封的管道送至仓库或者其他的目的地，可以的处理水泥厂家的所有问题。

一方面使用粉料输送机可以减少粉尘的出现，由于水泥在管道内运送，所以也就避免的污染环境的问题，并且保障的劳动者的健康，其次使用气力输送能够实现自动的操作，真空粉料输送机，也就一定程度上减少了人力资源，节约了生产成本，后气力输送安装方便，解决了输送困难的一系列问题，所以水泥厂使用吸送式气力输送机，可以输送是非常合适的。

粉料输送机

粉料输送机在生产工作中比其他传统输送设备较明显的优势，体现在以下几个方面：

- 1、气力输送系统的防尘效果好；
- 2、便于实现机械化和自动化，减轻劳动强度，节省人力成本；
- 3、在运输过程中，各种工艺操作可以同时进行，如混合，粉碎，分选，干燥，冷却；
- 4、防止材料受潮，粉料输送机，污染或碎片，等混合，所以在铸造，冶金，化工，建材，食品加工和其他部门已应用。

金无足赤，人无完人，气力输送设备也有其缺点，那就是功耗大；

- 5、粉料输送机（主要是分离器人口）和管道（主要是肘）磨损快，如果设计，建造或运行不当，很容易造成材料沉积，造成堵塞，交通中断；
- 6、不适当的传输湿度，粘性大的或易碎的材料。

粉料输送机特点有哪些？

一般由受料器(如喉管、吸嘴、发送器等)、输送管、风管、分离器(常用的有容积式和旋风式两种)、锁气器(常用的有翻板式和回转式两种，既可作为喂料器，小型粉料输送机，又可作为卸料器)、除尘器和风机(如离心式风机、罗茨鼓风机、水环真空泵、空压机等)等设备和部件组成。受料器的作用是进入物料，造成合适的料气比，使物料启动、加速。分离器的作用是将物料与空气分离，并对物料进行分选。锁气器的作用是均匀送料或卸料，同时阻止空气漏入。风机的作用是提供真空吸送系统常用高压离心风机或水环真空泵；而压送系统则需用罗茨鼓风机或空压机。

粉料输送机的特点

- 1、环保的可靠性好，管路内的粉尘不会泄漏于环境;
- 2、设备的制造、维护要求低，工人的可操作性强;
- 3、使用的压力(真空度)小，安全性高;
- 4、气体(一般为空气)取自大气，气体的温度即为当时当地的气温，钙粉粉料输送机，对热敏性物料尤为适宜;
- 5、输送为连续式、亦可间断，管道内无积存;
- 6、易实现多点进料，多点卸料的输送工程目标;
- 7、气体动力源一般为离心风机、罗茨风机(泵)，使用寿命长;
- 8、适宜短距离输送，一般不超过100m;对工艺过程中的输送尤为适宜;
- 9、对输送材料的适应性强，粉料、颗粒料均可顺利输送

粉料输送机-真空粉料输送机-国友机械(推荐商家)由曲阜市国友机械销售有限公司提供。曲阜市国友机械销售有限公司(www.qdfjx.com)是一家从事“气力输送机”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“国友”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使国友机械在行业专用设备中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!