

武汉万能工具磨床 湖北武机（推荐商家）

产品名称	武汉万能工具磨床 湖北武机（推荐商家）
公司名称	湖北武机工具磨床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北武汉市硚口区
联系电话	13971503738 13971503738

产品详情

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往全国各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

外圆磨床加工工件时外表有螺旋线的原因：

??首要原因是由砂轮的母线平直性差，有凹凸现象，使砂轮和工件外表仅是部分触摸，磨削时就简单呈现螺旋线其发生原因有以下几点：

??1、机床工作台纵向速度和工件旋转线速度过高。

??2、砂轮轴心线和机床工作台导轨不平行。

??3、机床工作台导轨润滑油压力大，并且过多，致使工作台漂浮。

??4、砂轮修整后，边际为倒角。

??5、修整砂轮时，冷却不均与。

??6、横向进给量过大。

??7、砂轮修整不良。

??8、尾架套筒与上端锥度合作不良。

??9、机床工作台移动时有爬行。

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，万能工具磨床，我公司产品销往全国各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

磨床主要功能、结构及组成：

1. 本磨床整体为龙门式布局，床身、立柱、横梁组成一体刚性框架结构（工作台双层式结构），龙门磨床加工，结构设计要求保证机床的精度与性能。其由龙门框架、床身、磨头供油与传动系统、工作台传动润滑系统、冷却系统、液压控制系统及电气系统等部分组成。
2. 工作台进给采用液压传动，磨头左右和上下进给系统采用高精度滚珠丝杆，淬. 火导轨，耐磨性高。
3. 独立液压站，运行平稳，性能可靠。悬臂按钮站操作方便，操作简单人性化，外形美观大方。

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往全国各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

磨削热对加工的影响。

. 造成工件表面烧1伤：在瞬间高温作用下工件表层可能被烧1伤。

所谓烧1伤，一般是淬硬工件表面的金属材料在磨削热作用下发生不均匀的退火。于是工件表面硬度降低，从而影响到零件的使用性能和寿命。

严重烧1伤的工件表面肉眼就能看出，表面呈现一层焦黄色或焦黑色的氧化膜。

轻微烧1伤的工件表面呈淡黄色。磨削导热性能差的材料，如轴承钢、耐热合金钢等，最1容易产生烧1伤。

. 工件表面残余应力和裂纹：当磨削区的温度达到使金属材料的金相组织发生变化（简称相变）时，使金属表层产生金相组织变化，并产生应力。当局部应力超过工件材料的强度极限时，工件表面就产生裂纹。

. 影响工件的加工精度：磨削热会使工件产生热膨胀变形，影响工件的形状精度和尺寸精度。

. 减小磨削热的措施。

武汉万能工具磨床-湖北武机（推荐商家）(图)由湖北武机工具磨床有限公司提供。湖北武机工具磨床有限公司（www.whjcc2000.com）为客户提供“工具磨床,拉刀磨床,滚刀刃磨床,锯片刃磨床,弧齿锥齿轮铣刀盘”等业务，公司拥有“湖北武机”等品牌。专注于机械加工等行业，在湖北黄冈有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：曾总。